

彩色印刷、包装制品项目 竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2019]第 90 号

建设单位： 四川碧成印刷有限责任公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2019 年 5 月

建设单位法人代表： 胡碧英

编制单位法人代表： 殷万国

项 目 负 责 人： 韩建国

填 表 人： 邓 倩

建设单位：四川碧成印刷有限责任公司（盖章）

电话：13990532348

传真：/

邮编：641200

地址：四川省内江市资中县水南镇凤翔东路 16 号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	彩色印刷、包装制品项目				
建设单位名称	四川碧成印刷有限责任公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省内江市资中县水南镇凤翔东路 16 号				
主要产品名称	包装纸箱				
设计生产能力	年生产包装纸箱 1500 万个				
实际生产能力	年生产包装纸箱 1500 万个				
建设项目环评时间	2018 年 3 月	开工建设时间	2018 年 4 月		
调试时间	2018 年 5 月	验收现场监测时间	2018 年 11 月 26~27 日、 2019 年 3 月 11~12 日		
环评报告表 审批部门	资中县环 境保护局	环评报告表 编制单位	成都正检科技有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	800 万元	环保投资总概算	15.6 万元	比例	1.95%
实际总投资	800 万元	实际环保投资	18.6 万元	比例	2.33%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施。（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997 年 3 月 1</p>				

	<p>日起实施，（2018年12月29日修改）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修订）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、资中县发展和改革委员会，川投资备[2017-511025-23-03-200846]FGQB-0354号，《四川碧成印刷有限责任公司彩色印刷、包装制品项目的备案表》，（2017年8月1日）；</p> <p>11、成都正检科技有限公司，《四川碧成印刷有限责任公司彩色印刷、包装制品项目环境影响报告表》，（2018年3月）；</p> <p>12、资中县环境保护局，资中环许可（2018）34号，《关于四川碧成印刷有限责任公司彩色印刷、包装制品项目环境影响报告表的批复》，（2018年4月8日）；</p> <p>13、验收监测委托书。</p>
验收监测标准、标号、级别	<p>废水：氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值，其余监测项目执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准限值。</p> <p>废气：无组织排放废气中颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值，挥发性有机物执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放</p>

标准》(DB51/2377-2017)表5中其他行业无组织排放监控浓度标准限值;有组织排放废气中挥发性有机物执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表3中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值,其余监测项目执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

厂界环境噪声:执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类功能区标准限值。

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

四川碧成印刷有限责任公司位于四川省内江市资中县水南镇凤翔东路16号。公司投资800万元,租赁“回家工程”创新创业孵化园厂房,建设彩色印刷、包装制品项目。2017年8月1日,资中县发展和改革局以川投资备[2017-511025-23-03-200846]FGQB-0354号文,对四川碧成印刷有限责任公司彩色印刷、包装制品项目下达了备案表。2018年3月由成都正检科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表;2018年4月8日资中县环境保护局以资中环许可(2018)34号文件对其下达了审查批复。

项目于2018年4月开始建设,2018年5月投入运行,本项目主要为包装纸箱的生产。

项目建成后形成年产包装纸箱1500万个的生产线。目前主体设施和环保设施运行稳定,验收监测期间,项目能进行生产负荷调度,实际生产能力达设计能力的75%以上。符合验收监测条件。

受四川碧成印刷有限责任公司委托,四川中衡检测技术有限公司于2018年11月对四川碧成印刷有限责任公司“彩色印刷、包装制品项目”进行了现场勘察,并

查阅了相关技术资料，在此基础编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于2018年11月26~27日、2019年3月11~12日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测表。

项目位于四川省内江市资中县水南镇凤翔东路16号“回家工程”创新创业孵化园。根据现场踏勘，项目四周以工业企业为主，项目周边200m范围内无农户等敏感点分布。根据本项目所处位置的外环境可知，项目周边无明显的环境制约因素。

项目员工定员18人。年工作日为300天，每班工作8小时，实行一班生产。本项目由主体工程、公辅工程及环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表2-1，项目与园区依托关系见表2-2，主要设备见表2-3，主要原辅材料及能耗表见表2-5。项目水量平衡见图2-1。

1.2 验收监测范围

四川碧成印刷有限责任公司“彩色印刷、包装制品项目”验收范围有：主体工程、公辅工程及环保工程。详见表2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 厂界环境噪声监测；
- (2) 废气监测；
- (3) 废水监测；
- (4) 固体废物处理处置检查；
- (5) 公众意见调查；
- (6) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

项目位于四川省内江市资中县水南镇凤翔东路 16 号“回家工程”创新创业孵化园。租赁“回家工程”创新创业孵化园 1#楼 1F、2F 部分车间，建设彩色印刷、包装制品项目。建成后形成年产包装纸箱 1500 万个的生产线。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类别	名称	主要建设的内容及规模		主要环境问题
		环评拟建	实际建成	
主体工程	印刷包装线	项目所在厂房共 3F，本项目租赁 1#楼 1F 北侧厂房，面积 1000m ² ，印刷机、裁纸机、覆膜机、平压压痕切线机、烫金机、半自动覆面机、全自动覆面机、打钉机等设备	项目所在厂房共 3F，本项目租赁 1#楼 1F 北侧厂房，面积 1000m ² ，印刷机、裁纸机、覆膜机、平压压痕切线机、烫金机、半自动覆面机、全自动覆面机、打钉机等设备	噪声、固废、废气
公辅工程	配电柜	设置配电柜接园区电网，不设置备用发电机	设置配电柜接园区电网，不设置备用发电机	/
	供水	接市政供水管网	接市政供水管网	
	原料库	园区 1#楼 2F 南侧 1000m ²	园区 1#楼 2F 南侧 1000m ²	
	成品库	位于生产车间内	位于生产车间内	
	办公室	位于 1F 厂房东侧	位于 1F 厂房东侧	废水、固废
环保工程	印刷、覆膜	集气罩、风机、活性炭吸附装置、排气筒	集气罩、风机、光催化氧化设备、排气筒	废气
	生活污水	在员工洗手池下增设隔油池（0.5m ³ ）	在员工洗手池下增设隔油池（2 个，每个 0.5m ³ ）	废水
		目前，其他生活废水经预处理后排入凤凰大道污水管网，经资中县城市污水处理厂处理后排入沱江；园区污水处理厂建成后，废水排入园区污水管网，再经园区污水处理厂处理达标后排入沱江	目前，其他生活废水经预处理后排入凤凰大道污水管网，经资中县城市污水处理厂处理后排入沱江；待后期园区污水处理厂建成后，废水排入园区污水管网，再经园区污水处理厂处理达标后排入沱江	
	危险固废	设置 5m ² 的危废暂存间，危废暂存间需设置围堰及地面防渗处理，废油收集桶 1 个	设置 5m ² 的危废暂存间，危废暂存间需设置围堰及地面防渗处理，废油收集桶 1 个	固废
一般固废	设置垃圾桶 1 个，办公生活垃圾、普通包装材料收集暂存于垃圾桶，由市政环卫部门统一清运；生产废料外售废品回收站	设置垃圾桶 1 个，办公生活垃圾、普通包装材料收集暂存于垃圾桶，由市政环卫部门统一清运；生产废料外售废品回收站		

固废中转物	收集存放于危废暂存间，交还原厂商重新回收利用，使用于盛放同种原料	收集存放于危废暂存间，交还原厂商重新回收利用，使用于盛放同种原料
油墨、洗车水等来料堆放	设置 3m ² 油墨、洗车水等来料堆放区，并设置围堰，地面做重点防渗处理	设置 3m ² 油墨、洗车水等来料堆放区，并设置围堰，地面做重点防渗处理

表 2-2 项目与园区依托关系一览表

内容		“回家工程”创新创业孵化园	本项目	依托关系
占地面积		40190.6m ²	2000m ²	项目租用“回家工程”创新创业孵化园 1#楼 已建厂房建设生产线
	供电系统	由当地供电系统供电，园区内变配电室	设置配电柜，不设置备用发电机	使用同一电力系统，可以满足本项目需求，无需单独设置
	给水系统	当地自来水管网	项目车间内不设置食堂、厕所等用水设施	项目租用车间内不单独设置厕所、食堂等用水设施，员工饮用桶装水；卫生间依托园区内公厕
污染治理设施	预处理池	生活污水通入容积为 30m ³ 的预处理池，最终接入园区污水管网。	项目车间内不设置卫生间	依托园区公厕及污水预处理池，无需单独设置；本项目员工 18 人，现有生活污水预处理池能够满足本项目使用

2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-3 主要设备一览表 单位：台

序号	环评拟购置			实际购置		
	设备名称	型号	数量	设备名称	型号	数量
1	二色印刷机	/	1	二色印刷机	德国罗兰 3B	1
2	四色印刷机	/	1	四色印刷机	德国罗兰 600	1
3	晒版机	/	1	晒版机	台湾全开	1
4	切纸机	/	1	切纸机	/	1
5	覆膜机	/	1	覆膜机	/	1
6	烫金机	/	1	烫金机	/	1
7	压痕切线机	ML203C	2	压痕切线机	ML203C	2
8	半自动覆面机	/	2	半自动覆面机	/	2
9	全自动覆面机	/	1	全自动覆面机	/	1
10	打钉机	DXJ-1200	3	打钉机	DXJ-1200	3
11	空压机	/	1	空压机	/	1

注：本项目所选生产设备均不属于《产业结构调整指导目录（2011 年）》（2016 年修正版）中限制、淘汰的设备。

2.1.3 项目变动情况

项目实际建设中部分环保设施与环评拟建不一致，但不会导致环境影响发生显

著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别		环评要求	实际建设	变动情况说明
环保设施	印刷、覆膜	集气罩、风机、活性炭吸附装置、排气筒	集气罩、风机、光催化氧化设备、排气筒	环评要求设置活性炭吸附装置，实际设置为光催化氧化设备，均为废气处理装置，光催化氧化设备处理废气效果优于活性炭处理装置，有利于环境保护。

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

序号	项目	种类	单位	耗量（环评）	耗量（实际）	来源
1	原辅材料	灰底白卡	t/a	750	750	外购
2		瓦楞纸		7500	7500	
3		水性覆膜胶水		12	12	
4		淀粉胶		43	43	
5		环保大豆油墨		7.5	7.5	
6		机油		0.1	0.1	
7		润版液		0.043	0.043	
8		油墨清洗剂（洗车水）		0.046	0.046	
9	能源	电	万 KW·h	1.58	1.58	园区电网
10		水	m ³ /a	489.024	399.024	市政管网

2.2.2 项目水平衡

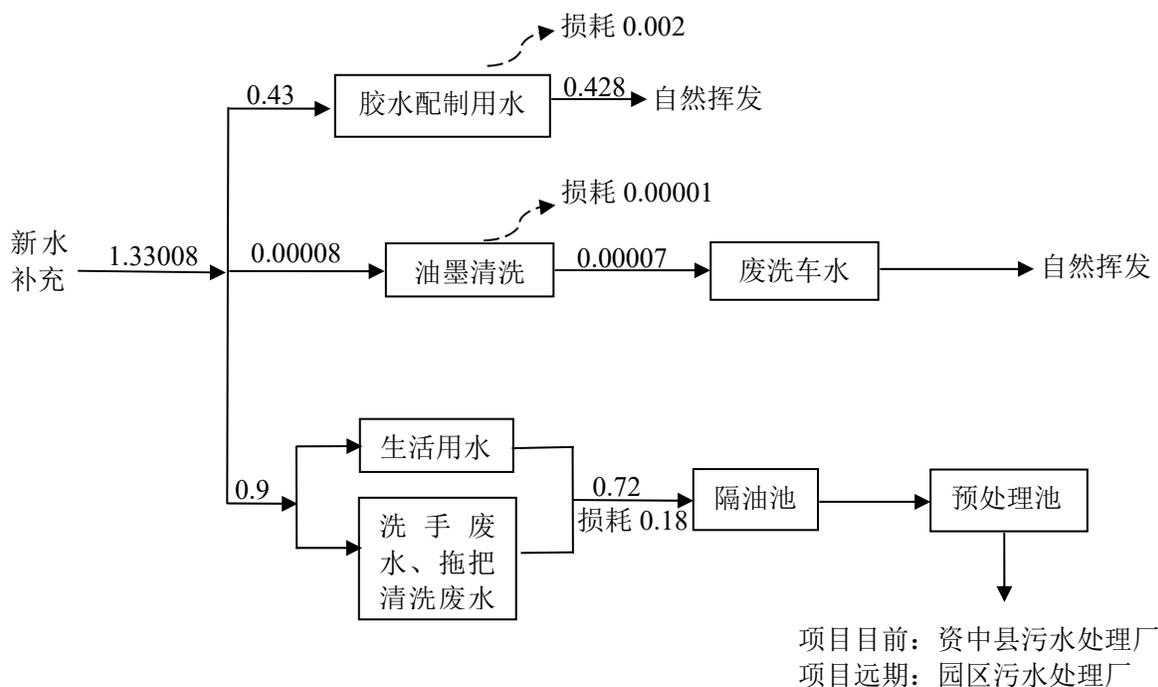


图 2-1 项目水平衡图（单位： m^3/d ）

2.3 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目具体工艺流程及产污环节如下：

①切纸：使用切纸机将外购的纸张按照设计的规格进行裁切，使之大小满足后道工序。

②印刷：在印刷之前 CTP 版首先需要进行润版，再将外购的纸张装入印刷机（油墨添加于印刷机内），按照设计的 PS 版上的图文进行印刷加工，使得纸张表面呈现设计要求的图文。

③覆膜：使用覆膜机将 PET 膜覆至印刷后的纸张表面。

④烫金：根据产品需要，部分产品使用烫金机将产品局部进行烫金加工（烫金是干式转印原理，离型纸表面的颜料在约 60-80 摄氏度和一定压力条件下，金色颜料转移至被印物表面）。

⑤压痕：对覆膜（烫金）后的纸张根据产品需要分别进行模切压纹（在平压压痕切线机 ML203C 上完成）。

⑥覆面：印刷后的纸张使用覆面机与纸板进行覆面加工。

⑦打钉：经过覆面后的包装纸利用打钉机 DXJ-1200 将包装纸打订在一起。

⑧检验包装：将打订后的包装纸进行检验，合格则包装入库。

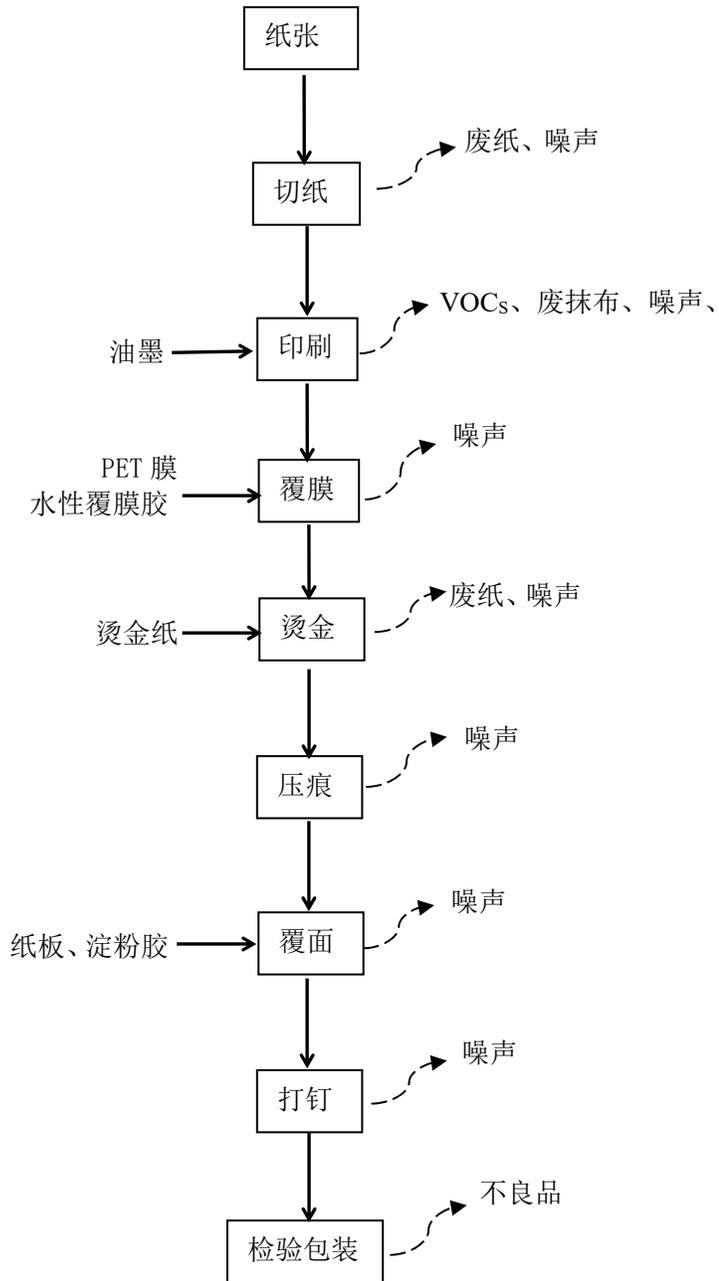


图 2-2 生产工艺流程及产污环节图

表三

3 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水的产生、治理及排放

项目生产过程无生产废水产生，主要废水为生活废水、洗手废水及拖把清洗废水。

治理措施：洗手废水及拖把清洗废水经洗手台下方（2个 0.5m^3 ）隔油池处理后，与生活废水一起经园区预处理池处理后排入市政污水管网。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目运营期废气主要来源于印刷机及覆膜机工作时产生的有机废气。

治理措施：在印刷机及覆膜机上方安装集气罩，废气经集气罩收集后，通过光催化氧化设备处理，处理后的尾气再经过21m高排气筒排放；少量未被收集到的废气则以无组织形式排放。

3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声污染源主要来自于设备噪声，主要为印刷机、裁纸机、覆膜机、压痕机、覆面机、打钉机、空压机等设备。

运营期采取的降噪措施主要有：厂房隔声、合理布局、选用低噪设备、合理安排工作时间、距离衰减、加强设备维护等措施。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目运营期固废主要为废纸屑及不合格产品、办公生活垃圾废机油、含油废手套及棉纱、废油墨抹布、废润版液、洗车水、隔油池油污、（油墨、洗车水、润版液、水性覆膜胶等）使用完成后的废容器。

治理措施：废纸屑及不合格产品外售废品收购站；办公生活垃圾经垃圾桶收集后，由园区环卫部门统一清运处理；废油墨抹布、废润版液、洗车水、废机油、含油废手套及棉纱、隔油池油污，由于产生量极少，暂存于危废暂存间，产生一定量后再委托有资质单位进行处理；油墨、洗车水、润版液、水性覆膜胶等使用完成后

的废容器由厂家回收作原用途。

项目固体废弃物处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法 单位：t/a

序号	废弃物名称	排放量	废物类别	危险废物代码	处理方法
1	废纸屑及不合格产品	825	一般固废	/	外售废品收购站
2	生活垃圾	2.7		/	垃圾桶收集后，由园区环卫部门统一清运处理
3	废机油	0.002	危险固废	HW08（900-214-08）	产生量极少，暂存于危废暂存间，产生一定量后再委托有资质单位进行处理
4	含油废手套、棉纱			HW08（900-249-08）	
5	废油墨抹布	0.002		HW12（900-253-12）	
6	废润版液	0.003			
7	洗车水	0.035			
9	隔油池油污	0.005	HW08（900-210-08）		
10	油墨、洗车水、润版液、水性覆膜胶等使用完成后的废容器（桶）	/	固废中转物	/	厂家回收利用

注：根据《关于用于原始用途的含有或直接沾染危险废物的包装物、容器是否属于危险废物问题的复函》（环函【2014】126号），该类包装物或容器不属于固体废物，也不属于危险废物，属于固废中转物，油墨、洗车水、润版液、水性覆膜胶等使用完成后的废容器（桶）由供应商回收利用，不作为危险固体废物处置。

3.5 环保设施落实情况

项目环保设施落实情况见表 3-2。

表 3-2 环保设施（措施）一览表 单位：万元

类别	环评拟建		实际建成		备注
	环保措施	投资	环保措施	投资	
废气治理	集气罩、风机、活性炭吸附装置、排气筒	7	集气罩、风机、光催化氧化装置、排气筒	10	新增
废水治理	生活污水依托园区现有生活污水预处理池、园区污水处理厂	/	生活污水依托园区现有生活污水预处理池、园区污水处理厂	/	依托
	洗手池下方设置1个0.5m ³ 隔油池，洗手废水经隔油池隔油后再排入园区预处理池。	0.5	洗手池下方设置2个0.5m ³ 隔油池，洗手废水经隔油池隔油后再排入园区预处理池。	0.5	新增
噪声治理	设备基础减震；选用低噪声设备；合理布置噪声源，将高噪声设备设置围墙隔声等措施	0.5	厂房隔声、合理布局、选用低噪设备、合理安排工作时间、距离衰减、加强设备维护	0.5	新增

固废 处置	废纸料、不合格品外售废品回收公司	3.5	废纸料、不合格品外售废品回收公司	3.5	新增
	生活垃圾、含油手套及抹布由环卫部门统一清运	0.6	生活垃圾由环卫部门统一清运；含油手套及抹布由危废处理单位处置	0.6	依托
	危废委托危废处理单位处置；新建危废暂存间，对暂存间进行重点防渗，对危废暂存间设置围堰进行防渗处理	3.5	危废委托危废处理单位处置；新建危废暂存间，对暂存间进行重点防渗，对危废暂存间设置围堰进行防渗处理	3.5	新增
	固废中转物收集暂存，交由原厂商回收利用		固废中转物收集暂存，交由原厂商回收利用		/
合计	/	15.6	/	18.6	/

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	污染物名称	环评要求	实际落实	排放去向
废气	生产车间	挥发性有机物	集气罩、活性炭、排气筒	经集气罩收集后进入光催化氧化装置处理后，再由 21m 高排气筒排放	外环境
废水	生活废水	SS、NH ₃ -N、COD、BOD ₅	洗手废水经隔油池处理后与其他生活污水一同汇入预处理池后，进入凤凰大道管网，再经经开区污水收集池后泵送入资中县城市污水处理厂处理达标后排入沱江；经开区污水处理厂建成后，废水进入经开区污水管网	洗手废水经隔油池处理后与其他生活污水一同汇入预处理池后，进入凤凰大道管网，再经经开区污水收集池后泵送入资中县城市污水处理厂处理达标后排入沱江；经开区污水处理厂建成后，废水进入经开区污水管网	沱江
噪声	设备噪声	噪声	选用低噪声设备，基础减震，合理布局，厂房隔声，加强管理	选用低噪声设备，合理安排工作时间，合理布局，厂房隔声，加强设备维护管理	外环境
固废	废纸料及不合格品		外售废品回收公司	外售废品收购站	/
	废机油、含油手套及抹布、含油墨抹布、废活性炭、废润版液、废洗车水、隔油池油污		交由危废资质单位处理	废油墨抹布、废润版液、洗车水、废机油、含油废手套及棉纱、隔油池油污，目前产生量极少，暂存于危废暂存间中，待产生一定量后交由危废资质单位处理。项目使用光催化氧化处理设施替代活性炭吸附处理装置，无废活性炭产生。	/
	生活垃圾		当地环卫部门清运	生活垃圾经垃圾桶收集当地环卫部门清运	/
	废容器		返回原厂商回收利用	返回原厂商回收利用	/

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**4.1 主要评价结论****4.1.1 产业政策符合性**

本项目为印刷行业，根据《产业结构调整指导目录（2011本）》（2013修正版），本项目生产的产品和工艺不属于鼓励类、限制类、淘汰类，属于允许类。项目的建设符合国家及地方现行产业政策的要求

4.1.2 规划符合性结论

本项目为印刷包装生产项目，为允许入园项目，符合园区产业定位。厂区周围主要为工业企业和园区道路，无重大环境制约因素，项目与周边外环境相容，故选址合理。因此，本项目建设符合园区规划及产业定位，选址合理。

4.1.3 选址合理性结论

本项目周围均为机加工企业，周围无学校、医院等环境要求高的敏感项目。具有较好的环境相容性。所在园区的水、电、路全通，基础设施完善，交通方便，无重大的环境制约因素。同时，资中县经开区管委会出具了企业入驻园区证明。本项目位于资中县经开区“回家工程”创新创业孵化园，根据园区土地利用规划图，本项目所在地为工业用地，符合土地利用规划要求。

4.1.4 总量控制

项目废水排放总量为 288t/a，COD 排放总量指标为 0.0864t/a，NH₃-N 排放总量指标为 0.00672t/a；VOC_s 排放指标为：经排气筒排放的为 0.02456t/a，无组织排放的为 0.01364t/a。本项目位于资中经开区“回家工程”创新创业孵化园内，各项总量控制指标均纳入园区的总量指标中，无需另行申请。

4.1.5 环评综合评价结论

四川碧成印刷有限责任公司印刷及包装纸箱生产项目符合国家产业政策，符合相关的规划，选址合理。项目采取的污染防治措施有效可行；产生的废水、废气、噪声能够达标排放，固体废物得到合理有效处置；项目符合清洁生产原则，环境风

险可以接受；因此，在项目建设过程中有效落实各项环境保护措施的基础上，并充分考虑环评提出的建议后，从环境保护角度分析，该项目的建设可行。

4.2 环评建议和要求

(1) 项目在营运过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，运行好建设项目须配套建设的环境保护设施，应重视引进和建立先进的环保管理模式，完善管理机制，强化职工自身的环保意识。

(2) 制定严格的生产操作规程，加强项目日常管理工作，强化设备的维修、保养，保证环保设施正常运转，减少和避免生产系统由于环保设备故障造成的污染。

(3) 安排专人对环保设施进行管理，使其正常运转，并定期进行监测。

(4) 要及时收集、清理生产、生活固废，减少堆积；针对废油墨包抹布、废润版液、废机油、废洗车水、废活性炭、隔油池油污等危废。评价要求将其交由有危废处置资质的单位处理。

(5) 项目如果遇到有国家、省、市、区县另行新政策，应按照新的政策执行。

4.3 环评批复

你公司报送的《彩色印刷、包装制品项目环境影响报告表》（以下简称报告表）已收悉。经研究，现批复如下：

一、**同意专家组审查意见。**项目选址在资中县水南镇凤翔东路 16 号。项目主要建设内容为：项目租赁资中县经开区“回家工程”创新创业孵化园 1#楼标准厂房一楼部分厂房。新建印刷包装项目，主要设置生产车间 1 个（1000 平方米）、库房 1 个（1000 平方米），购置各类印刷等设备。生产区主要设置印刷区、切纸区、覆膜区、压痕区、覆面区、打钉区、油墨等辅料来料堆放区、危废暂存间等，车间内隔出部份空间作为办公室，配套建设相关环保设施和辅助设施，公用工程（给排水、供电等）由“回家工程”创新创业孵化园统一提供。本项目不设置员工食堂，计划生产包装纸箱 1500 万个/年。项目总投资 800 万元，其中环保投资 15.6 万元。

资中县发改局以川投资[2017-511025-23-03-200846]FGQB-0354 号备案同意，资中县经开区“回家工程”创新创业孵化园项目有资中县住房和城乡建设局出具的选址意见书等相关手续。本项目符合国家现行产业政策、资中县城市总体规划和土地利用规划，符合资中经开区产业定位。若项目认真落实“报告表”中提出的各项环境保护对策和措施，主要污染物能实现达标排放并满足总量控制要求，从环境保护角度分析我局同意你公司按照“报告表”中所列建设项目性质、地点生产规模、生产工艺、环境保护措施及下述要求进行建设。

二、项目设计、建设和运行管理中应重点做好以下工作

（一）必须贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。与项目同步开展环保相关设施的设计，将环保措施纳入招标、施工承包合同中。

（二）加强施工期环境管理。优化施工时序、施工方案和施工总平面布置，强化施工现场管理，有效控制和减少施工期环境污染。根据《四川省人民政府办公厅关于加强灰霾污染防治的通知》（川办发[2013]32号）、《资中县建设工程扬尘污染防治管理办法》（资中府发[2014]25号）文件要求，认真落实施工期扬尘污染防治措施，严格执行“六不准、六必须”；选用低噪声施工机械设备，实行规范施工、文明施工；施工期生活污水依托“回家工程”创新创业孵化园项目现有处理设施妥善处置；建筑垃圾送政府指定地点堆存，生活垃圾收集后委托县城环卫部门处置。

（三）按照“报告表”的要求，认真落实废水污染防治措施和车间地下水防渗措施。生产车间做好分区防渗措施防止污染地下水水质；经开区污水处理厂建成投运前，洗手废水及地面清扫时拖把清洗产生废水经隔油处理后与生活污水一起进入园区应急污水处理工程处理，再排放至资中县城市污水处理厂进行处理；资中经开区污水处理厂建成投运后，项目所有废水经预处理后进入资中经开区污水处理厂处理达标排放。

（四）严格按照“报告表”有关要求，落实和优化各项废气处理设施建设，确

保大气污染物稳定达标排放。印刷车间印刷机、覆膜机等处产生 VOCs，经集气罩、活性炭吸附处理后，通过不低于 15 高排气筒达标排放；落实控制和减少废气无组织排放措施。

（五）按照“报告表”的要求，认真落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，采取隔声、吸声、减震等措施，其中空压机设置围墙隔音，加强设备维修保养，确保噪声厂界达标。

（六）按照“报告表”的要求和“资源化、无害化、减量化”原则，落实固体废物的处置、综合利用措施。项目生产车间产生的废纸料、不合格产品经收集后分区存放于一般固废暂存区，收集后外售；办公生活垃圾、含油手套及抹布集中收集后交由环卫清运；废容器交由原厂商回收利用；废机油、含油墨抹布、废润版液、隔油池浮油、废洗车水、废活性炭暂存于项目区危废暂存间，送有资质单位处置。暂存间采取防风、防雨、防渗漏的“三防”措施，并建立管理台帐，积极有效妥善处理，严格实行危险废物转移联单制度；严禁随意倾倒各类固体废弃物。

（七）严格按照报告表要求，设置危废储存专用仓库等风险防范措施控制环境风险的发生及其影响；按照《突发环境事件应急预案管理方法》制定有效的环境风险应急预案，确保安全生产，防止因其事故导致环境污染；加强对各项环保设施的运行及维护管理，关键设备和零部件应配备足够的备用件，确保其稳定、正常运行，避免事故性排放。

（八）加强清洁生产管理，进一步降低物料、能耗消耗水平，加强运营管理，提高企业清洁生产及其管理水平，最大限度减少污染物的排放。

（九）按照《突发环境事件应急预案管理方法》制定有效的环境风险应急预案，落实消防措施，确保安全生产，防止因安全或消防事故导致环境污染；加强对各项环保设施的运行及维护管理，关键设备和零部件应配备足够的备用件，确保其稳定、正常运行，避免事故性排放。

（十）本项目特征污染物总量控制指标 $VOC_s \leq 0.0246t/a$ 。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你单位应按规定程序办理排污许可证、开展环境保护验收，验收合格后方可正式投入运行。

四、请资中县环境监察执法大队负责施工和生产期间的环境保护监督检查工作。

4.4 验收监测标准

4.4.1 执行标准

根据环评执行标准，有组织废气中，VOCs执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值，其余监测指标执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准；无组织废气中，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值，挥发性有机物执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5中其他行业无组织排放监控浓度标准限值；废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值；厂环境界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准值。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废水监测

6.1.1 废水监测方法、方法来源、使用仪器

表 6-1 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W052 SX-620 酸度计	/
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	非稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W161 SPX-150B 生化培养箱 ZHJC-W351 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.04mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L

6.2 废气监测

6.2.1 废气监测点位、项目及频次

表 6-2 无组织废气监测点位、项目及频次

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	厂界上风向 1#	颗粒物、挥发性有机物	每天 3 次，监测 2 天
2	厂界下风向 2#		
3	厂界下风向 3#		
4	厂界下风向 4#		

表 6-3 有组织废气监测点位、项目及频次

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	印刷车间排气筒	颗粒物、挥发性有机物、 二氧化硫、氮氧化物	每天 3 次，监测 2 天

6.2.2 废气监测方法

表 6-4 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³
挥发性有机物 (VOCs)	气相色谱法	HJ604-2017	ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.07mg/m ³

表 6-5 有组织废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
二氧化硫	定电位电解法	HJ57-2017	ZYJ-W015 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	3mg/m ³
氮氧化物	定电位电解法	HJ693-2014	ZYJ-W015 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	3mg/m ³
颗粒物	固定污染源排气中 颗粒物测定与气态 污染物采样方法	GB/T16157-1996	ZYJ-W015 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	/
挥发性有机物 (VOCs)	气相色谱法	HJ38-2017	ZYJ-W015 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.07mg/m ³

6.3 噪声监测

噪声监测点位、频次、监测方法及使用仪器编号见表 6-6。

表 6-6 噪声监测点位、频次、监测方法及使用仪器及编号

项目	点位	频次	监测方法	使用仪器及编号
厂界 环境 噪声	厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	工业企业厂界 环境噪声排放标准 GB12348-2008	ZYJ-W016 HS6288B 型噪声频谱分 析仪
	厂界南侧外 1m 处			
	厂界北侧外 1m 处			

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018年11月26~27日、2019年3月11~12日，四川碧成印刷有限责任公司彩色印刷、包装制品项目正常生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2018.11.26	包装纸箱	5万个/天	4.2万个/天	84
2018.11.27			4.2万个/天	84
2019.3.11			4.0万个/天	80
2019.3.12			4.0万个/天	80

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果表 单位：mg/L

项目	点位	园区废水总排口								标准 限值
		2018年11月12日				2018年11月13日				
		第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次	
pH值（无量纲）		7.42	7.47	7.51	7.50	7.61	7.64	7.63	7.62	6~9
悬浮物		10	14	12	12	11	12	14	10	400
五日生化需氧量		3.6	4.0	4.0	4.1	4.9	4.9	4.1	5.0	300
化学需氧量		12.6	14.2	14.2	15.8	17.4	17.4	14.2	15.8	500
石油类		未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	20
氨氮		0.064	0.054	0.068	0.061	0.068	0.068	0.071	0.064	45

备注：表 7-2 数据均引用自 ZHJC[环]201809180 的废水数据。

监测结果表明：园区废水总排口所测各项指标中氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，其余监测项目均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。

7.2.2 废气监测结果

表 7-3 无组织废气监测结果表 （单位：mg/m³）

项目 \ 点位		2018 年 11 月 12 日				2018 年 11 月 13 日				标准限值
		厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	
颗粒物	第 1 次	0.185	0.204	0.239	0.221	0.223	0.241	0.242	0.244	1.0
	第 2 次	0.167	0.203	0.204	0.184	0.187	0.205	0.206	0.204	
	第 3 次	0.186	0.222	0.202	0.204	0.204	0.243	0.223	0.223	

备注：表 7-3 数据均引用自 ZHJC[环]201809180 的无组织排放废气数据。

表 7-4 无组织废气监测结果表 （单位：mg/m³）

项目 \ 点位		2018 年 11 月 26 日				2018 年 11 月 27 日				标准限值
		厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	
挥发性 有机物 (VOC _S)	第 1 次	0.41	0.57	0.66	0.65	0.47	0.57	0.57	0.69	2.0
	第 2 次	0.56	0.75	0.60	0.69	0.41	0.43	0.60	0.55	
	第 3 次	0.65	0.76	0.75	0.85	0.46	0.53	0.61	0.58	

监测结果表明，项目厂界上下风向所测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值；挥发性有机物（VOC_S）满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业标准限值。

表 7-5 有组织废气监测结果表

项目 \ 点位		印刷车间排气筒 排气筒高度 21m, 测孔距地面高度 19m								标准 限值
		2019 年 03 月 11 日				2019 年 03 月 12 日				
		第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
标干流量 (m ³ /h)		4148	4270	4120	-	4186	4244	4231	-	-
烟 (粉) 尘	排放浓度 *(mg/m ³)	<20(2.24)	<20 (2.17)	<20 (2.26)	<20 (2.22)	<20 (2.59)	<20 (2.19)	<20 (2.20)	<20 (2.33)	120
	排放速率 (kg/h)	9.29×10 ⁻³	9.28×10 ⁻³	9.29×10 ⁻³	9.29×10 ⁻³	0.0109	9.29×10 ⁻³	9.30×10 ⁻³	9.81×10 ⁻³	7.6
挥发性有 机物 (VOCs)	排放浓度 (mg/m ³)	1.74	1.75	1.82	1.77	1.87	1.88	1.86	1.87	60
	排放速率 (kg/h)	7.21×10 ⁻³	7.46×10 ⁻³	7.48×10 ⁻³	7.39×10 ⁻³	7.85×10 ⁻³	7.99×10 ⁻³	7.88×10 ⁻³	7.91×10 ⁻³	8.1
二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	550
	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	5.4
氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	240
	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1.6

(*表示: 括号内的数据为烟(粉)尘实际测得值, 根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T16157-1996 修改单要求, 采用本标准测定浓度小于等于 20mg/m³时, 测定结果表示为< 20mg/m³; “-”表示: 所使用的标准对该项目无限值要求。)

监测结果表明, 项目印刷车间排气筒所测挥发性有机物(VOCs)满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值, 其余监测项目满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

7.2.3 厂界噪声监测结果

表 7-6 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处	2018 年 11 月 26 日	昼间	57.7	昼间 65
	2018 年 11 月 27 日	昼间	61.2	
2# 厂界南侧外 1m 处	2018 年 11 月 26 日	昼间	55.1	昼间 65
	2018 年 11 月 27 日	昼间	53.7	
3# 厂界北侧外 1m 处	2018 年 11 月 26 日	昼间	57.6	昼间 65
	2018 年 11 月 27 日	昼间	55.0	

监测结果表明, 厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 53.7~61.2dB (A) 之间, 低于标准限值 65dB (A), 因此项目厂界环境噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

根据环评批复，项目废气总量控制指标为：VOCs0.0246t/a。本次验收实际计算污染物排放量为：VOCs0.01836t/a。计算过程如下：

$$\text{VOCs: } (7.39+7.91) / 2 * 10^{-3} * 300 * 8 * 10^{-3} = 0.01836\text{t/a}$$

表 8-1 总量控制对照表 t/a

项目	环评总量控制指标		本次验收污染物排放量	
	废气	VOCs	0.0246	VOCs

8.2 环评批复检查

本项目环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	按照“报告表”的要求，认真落实废水污染防治措施和车间地下水防渗措施。生产车间做好分区防渗措施防止污染地下水水质；经开区污水处理厂建成投运前，洗手废水及地面清扫时拖把清洗产生废水经隔油处理后与生活污水一起进入园区应急污水处理工程处理，再排放至资中县城市污水处理厂进行处理；资中经开区污水处理厂建成投运后，项目所有废水经预处理后进入资中经开区污水处理厂处理达标排放。	已落实。 经开区污水处理厂建成投运前，洗手废水及地面清扫时拖把清洗产生废水经隔油处理后与生活污水一起进入园区应急污水处理工程处理，再排放至资中县城市污水处理厂进行处理；后期资中经开区污水处理厂建成投运后，项目所有废水经预处理后进入资中经开区污水处理厂处理达标排放。
2	严格按照“报告表”有关要求，落实和优化各项废气处理设施建设，确保大气污染物稳定达标排放。印刷车间印刷机、覆膜机等处产生 VOCs，经集气罩、活性炭吸附处理后，通过不低于 15 高排气筒达标排放；落实控制和减少废气无组织排放措施。	已落实。 印刷车间印刷机、覆膜机等处产生 VOCs，经集气罩收集后通过光催化氧化装置处理后再由 21m 高排气筒排放；部分未收集到的废气以无组织形式排放。
3	按照“报告表”的要求，认真落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，采取隔声、吸声、减震等措施，其中空压机设置围墙隔音，加强设备维修保养，确保噪声厂界达标。	已落实。 厂房隔声、合理布局、选用低噪设备、合理安排工作时间、距离衰减、加强设备维护。
4	按照“报告表”的要求和“资源化、无害化、减量化”原则，落实固体废物的处置、综合利用措施。项目生产车间产生的废纸料、不合格产品经收集后分区存放于一般固废暂存区，收	已落实。 项目生产车间产生的废纸料、不合格产品经收集后分区存放于一般固废暂存区，收集后外售；办公生活垃圾集中收集后交由环卫清运；废容器交

	集后外售；办公生活垃圾、含油手套及抹布集中收集后交由环卫清运；废容器交由原厂商回收利用；废机油、含油墨抹布、废润版液、隔油池浮油、废洗车水、废活性炭暂存于项目区危废暂存间，送有资质单位处置。暂存间采取防风、防雨、防渗漏的“三防”措施，并建立管理台帐，积极有效妥善处理，严格实行危险废物转移联单制度；严禁随意倾倒各类固体废弃物。	由原厂商回收利用；废机油、含油手套及抹布、含油墨抹布、废润版液、隔油池浮油、废洗车水产生量极少，暂存于危废暂存间，待产生一定量后有资质单位处置。暂存间采取防风、防雨、防渗漏的“三防”措施，并建立管理台帐，积极有效妥善处理，严格实行危险废物转移联单制度；并严禁随意倾倒各类固体废弃物。
5	本项目特征污染物总量控制指标 $VOC_s \leq 0.0246t/a$ 。	已落实。 项目特征污染物总量控制指标 $VOC_s \leq 0.01836t/a$ 。

8.3 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周围公司员工共发放调查表 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：

(1) 90%的被调查公众表示支持项目建设，10%的被调查公众表示不关心项目的建设；

(2) 100%的被调查公众表示本项目的建设对自己的生活、工作、学习无影响；

(3) 23.3%的被调查公众表示表示本项目的运行对自己的生活、工作、学习有正影响；76.7%的被调查公众表示表示本项目的运行对自己的生活、工作、学习无影响；

(4) 30%的被调查公众表示表示本项目的运行对环境无影响，70%的被调查公众表示表示不知道本项目的运行对环境有什么影响；

(5) 93.3%的被调查公众对项目的环境保护措施效果表示满意，6.7%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示基本满意；

(6) 50%的被调查公众认为项目对本地区的经济发展无影响，50%的被调查者表示不知道项目对本地区的经济发展；

(7) 86.7%的被调查公众对本项目的环保工作总体评价为满意，13.3%的被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

调查结果表明见表 8-3。

表 8-3 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	27	90
		反对	0	0
		不关心	3	10
2	本项目施工对您的生活、工作、学习方面的影响	有影响，可承受	0	0
		有影响，不可承受	0	0
		无影响	30	100
3	本项目运行对您的生活、工作、学习方面的影响	正影响	7	23.3
		有负影响，可承受	0	0
		有负影响，不可承受	0	0
		无影响	23	76.7
4	您认为本项目的 主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	9	30
		不清楚	21	70
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	28	93.3
		基本满意	2	6.7
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
6	本项目是够有利于本地区的经济发展	有正影响	0	0
		有负影响	0	0
		无影响	15	50
		无所谓	15	50
7	您对本项目的环保工作总体评价	满意	26	86.7
		基本满意	4	13.3

		不满意	0	0
		无所谓	0	0
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 11 月 26~27 日、2019 年 3 月 11~12 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川碧成印刷有限责任公司彩色印刷、包装制品项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

各类污染物及排放情况：

(1) 废水：项目生产过程无生产废水产生，主要废水为生活废水、洗手废水以及清洗废水。洗手废水以及清洗废水经洗手台下方（2 个 0.5m³）隔油池处理后，与生活废水一起经园区预处理池处理后排入市政污水管网。

(2) 废气：厂界上下风向所测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，挥发性有机物（VOCs）满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中其他行业标准限值；印刷车间排气筒所测挥发性有机物（VOCs）满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值；其余监测指标满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

(3) 噪声：监测结果表明，项目厂界环境噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值。

(4) 固体废弃物排放情况：

废纸料、不合格产品经收集后分区存放于一般固废暂存区，收集后外售；办公

生活垃圾集中收集后交由环卫清运；废容器交由原厂商回收利用；废机油、含油手套及抹布、含油墨抹布、废润版液、隔油池浮油、废洗车水产生量极少，暂存于危废暂存间，待产生一定量后交由有资质单位处置。

(5) 总量控制指标：

根据环评批复，项目废气总量控制指标为：VOCs0.0246t/a。本次验收实际计算污染物排放量为：VOCs0.01836t/a。

(6) 调查结果表明：

90%的被调查公众表示支持项目建设，10%的被调查公众表示不关心项目的建设；86.7%的被调查公众对本项目的环保工作总体评价为满意，13.3%的被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意，所有被调查的公众均未提出其它建议和意见。

综上所述，在建设过程中，四川碧成印刷有限责任公司彩色印刷、包装制品项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废水、废气、噪声监测结果均满足相应标准要求；固体废物采取了相应处置措施。制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.2 主要建议

- 1.继续做好固体废物的分类管理和处置。
- 2.加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 3.建立危险废物管理台账，每次危险废物转运时，做好转运记录。

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 园区一楼平面布置图

附图 3 园区二楼平面布置图

附图 4 项目监测布点图

附图 5 现状照片

附件：

附件 1 《四川省固定资产投资项目备案表》

附件 2 《关于四川碧成印刷有限责任公司彩色印刷、包装制品项目环境影响报告表的批复》

附件 3 《资中县环境保护局关于资中经开区“回家工程”创新创业孵化园项目环境影响报告表的批复》

附件 4 工况情况记录表

附件 5 委托书

附件 6 公众意见调查表

附件 7 监测报告

附件 8 承诺书

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表