

# 四川点点塑料制品有限公司一次性环保碗/杯 生产项目竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2019]第 56 号

建设单位：四川点点塑料制品有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2019 年 3 月

建设单位法人代表：崔小红

编制单位法人代表：殷万国

项目 负责人：葛孟芬

填 表 人：李 敏

建设单位：四川点点塑料制品有限公司（盖章）

电 话：0838-5756188

传 真：0838-5756188

邮 编：618312

地 址：德阳广汉市北外乡云盘村

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：0838-6185095

传 真：0838-6185095

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	一次性环保碗/杯生产项目				
建设单位名称	四川点点塑料制品有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	德阳广汉市北外乡云盘村				
主要产品名称	一次性塑料碗、杯				
设计生产能力	年产一次性塑料碗 50t、一次性塑料杯 100t				
实际生产能力	年产一次性塑料碗 50t、一次性塑料杯 100t				
建设项目环评时间	2017年10月	开工建设时间	2018年3月		
调试时间	2018年10月	现场监测时间	2018年11月30、12月1日		
环评报告表审批部门	广汉市环境保护局	环评报告表编制单位	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100万元	环保投资总概算	4万元	比例	4%
实际总投资	100万元	实际环保投资	4万元	比例	4%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类&gt;的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p>				

	<p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（2018年12月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、广汉市发展和改革局，四川省固定资产投资项目备案表，备案号：川投资备[2017-510681-29-03-203212]FGQB-2036号，2017.08.09；</p> <p>10、广汉市环境保护局，广环建函[2017]187号，《关于四川点点塑料制品有限公司一次性环保碗/杯生产项目执行环境标准的函》2017.09.05；</p> <p>11、信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司，《四川点点塑料制品有限公司一次性环保碗/杯生产项目》，2017年10月；</p> <p>12、广汉市环境保护局，广环审批[2017]247号，《关于四川点点塑料制品有限公司一次性环保碗/杯生产项目环境影响报告表的批复》2017.11.16；</p> <p>13、验收监测委托书。</p>
验收监测标准、标号、	无组织排放废气：执行《四川省固定污染源大气挥发性有

<b>级别</b>	<p>《大气污染物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度限值。</p> <p style="text-align: center;">厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。</p>
-----------	---

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

一次性快餐具已由泡沫饭盒转向环保饭盒，原来的泡沫饭盒由于不耐高温，且制作过程对环境造成破坏而备受淘汰，取而代之的有塑料饭盒、纸制饭盒、木制饭盒、降解饭盒等等。其中，塑料由于具有毒性较低、熔点较高、可塑性强、生产简便及相对成本较低等特点，因而成了制造一次性快餐盒的主流材料。

四川点点塑料制品有限公司成立于 2017 年 8 月，是一家专业从事一次性塑料制品生产、销售的企业。企业看准了一次性塑料餐具良好的市场前景，投资 100 万元，于 2018 年 3 月在德阳广汉市北外乡云盘村租用德阳川广机械有限公司闲置车间新建“一次性环保碗/杯生产项目”，主要建设内容为建设塑料制品生产线 1 条，实现年产 150t 一次性塑料碗、杯的产能。

本项目于 2017 年 8 月 9 日经广汉市发展和改革委员会以川投资备[2017-510681-29-03-203212]FGQB-2036 号文件备案；2017 年 10 月信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2017 年 11 月 16 日，广汉市环境保护局以广环审批[2017]247 号文件下达了批复。

受四川点点塑料制品有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 11 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 11 月 30 日、12 月 1 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据

的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

项目位于德阳广汉市北外乡云盘村，租用德阳川广机械有限公司空车间进行建设，不新征用地。根据现场调查，项目周边外环境关系如下：

项目车间北侧距离德阳川广机械有限公司厂界约 60m，北侧约 170m 处有 4 户居民；项目东北侧约 220m 处有 2 户居民，约 320~460m 范围内有约 13 户居民；项目厂界东侧紧邻德阳川广机械有限公司东厂界，厂界处为个体养殖户（已关停），东侧约 240~410m 范围内有约 39 户居民；项目南侧紧邻不锈钢厨房设备生产厂，南侧约 42~220m 范围内有约 30 户居民，约 208m 处有 2 户居民；项目西南侧约 37m 处为东恒不锈钢生产厂，约 373~455m 范围内有 18 户居民；项目西侧 474m 范围内均为德阳川广机械有限公司内的生产企业（无食品类企业）。

本项目劳动人员 15 人，不设置食堂和住宿。实行白班 8 小时工作制度，年生产 250 天。

## 1.2 验收监测范围

四川点点塑料制品有限公司一次性环保碗/杯生产项目验收范围有：主体工程、公辅工程、办公生活设施、环保工程等。生产产能为年产一次性塑料碗 50t、一次性塑料杯 100t，主要设备为片材机 2 台，打杯机 3 台，印刷机 2 台（1 备 1 用），空压机 1 台，水冷机 1 台，破碎机 2 套。详见表 2-1。

## 1.3 验收监测内容

- (1) 废气排放监测
- (2) 废水处理检查
- (3) 厂界噪声监测
- (4) 固废处置检查

表二

## 2 项目工程内容及工艺流程介绍

### 2.1 工程建设内容

四川点点塑料制品有限公司租用德阳川广机械有限公司现有空厂房进行项目建设，主要建构物为车间 3 间，建筑面积约 3744m<sup>2</sup>。项目总投资 100 万元，在租用厂房内，配置片材机、打杯机、印刷机、破碎机等设备建设塑料制品生产线 1 条，年产一次性塑料碗、杯 150t。项目不回收废旧塑料。

本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设内容及规模		环境问题	备注	
	环评	实际			
主体工程	生产车间	1F，钢结构，建筑面积约 1092m <sup>2</sup> 。车间内布置片材机、打杯机、印刷机等生产设备，年加工生产一次性塑料碗、杯 150t	与环评一致	噪声、塑料成型废气，边角料、印刷废气、不合格品	租赁厂房
公辅工程	供气	接市政天然气管网	未接通天然气管网，本项目不使用气	/	/
	供水	接市政和供水管网	未接通市政供水管网，依托川广机械有限公司地下水井	/	依托
	配电房	自建配电房接德阳川广机械有限公司已有电力设施，不设置备用发电机	与环评一致	/	新建
	原料库	1F，钢结构，建筑面积约 1260m <sup>2</sup>	与环评一致	/	新建
	产品库	1F，钢结构，建筑面积约 1344m <sup>2</sup>	与环评一致	/	新建
	油漆库	位于生产车间内西侧，靠近印刷区	在模具库房内设置油墨堆放区	环境风险	新建
办公生活设施		车间内设置办公室 1 间，项目员工 15 人，不设置食宿舍	与环评一致	生活污水、垃圾	新建
环保工程	废水	依托德阳川广机械有限公司现有化粪池和一体式二级生化设施进行处理	与环评一致	/	依托
	固废	生产车间内设置一般固废暂存区和危废暂存区	与环评一致	/	新建

表 2-2 主要设备一览表 单位(台)

序号	环评			实际		
	设备名称	规格	数量	设备名称	规格	数量
1	片材机	Slse120-900a	2	片材机	Slse120-900a	2
2	气压成型机(打杯机)	Cmm720-420ab	4	气压成型机(打杯机)	Cmm720-420ab	3
3	印刷机	QJY-6125	2(1用 1备)	印刷机	QJY-6125	2(1用 1备)
4	空压机	Zls75	1	空压机	Zls75	1
5	水冷机	FISH10	1	水冷机	FISH10	1
6	破碎机	/	2套	破碎机	/	2套

## 2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料及能耗见表 2-3 所示，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-3 主要原辅材料及能耗情况表

序号	原辅材料名称	环评用量	实际用量	来源	
原辅材料	1	聚丙烯塑料(PP)	150t/a	150t/a	外购
	2	UV 油墨	0.02t/a	0.02t/a	外购
	3	包装材料	5t/a	5t/a	外购
能源	4	供电	5万(KW·h)/a	5万(KW·h)/a	市政供电
	5	供气	/(Nm <sup>3</sup> )	/(Nm <sup>3</sup> )	/
	6	水	/	375t/a	地下水

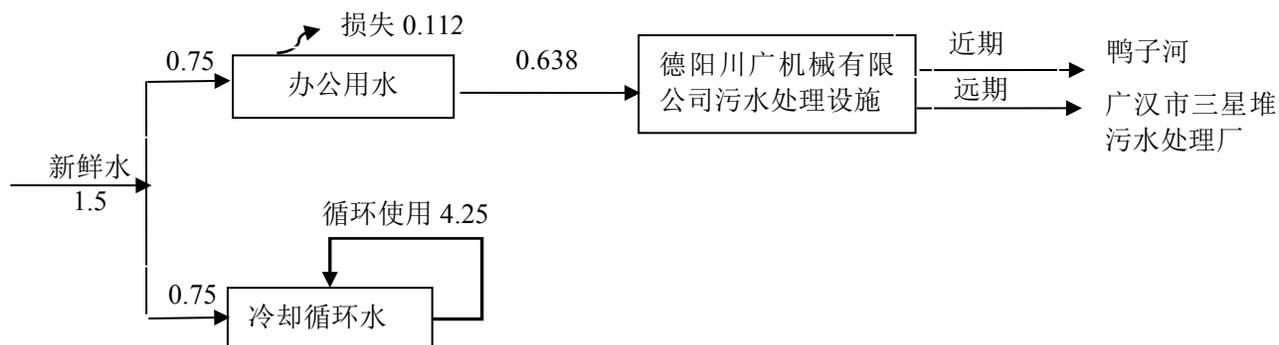


图 2-1 项目水量平衡图 (m<sup>3</sup>/d)

## 2.3 项目变更情况

表 2-4 项目变更情况一览表

类别	环评拟建	实际建设情况	备注
公辅工程	接市政天然气管网	未接通天然气管网，本项目不使用气	本项目不使用天然气
	接市政和供水管网	未接通市政供水管网，依托川广机械有限公司地下水井	暂未接通市政供水管网，不新增产污
	油漆库：位于生产车间内西侧，靠近印刷区	在模具库房内分区设置油墨堆放区	仅位置变化，不新增产污

## 2.4 主要工艺流程及产污环节

项目以聚丙烯（PP）塑料颗粒为原料，生产一次性碗、杯，主要生产工序包括塑料压片、塑料成型、印刷和包装等。项目不对外回收废旧塑料，生产过程中不涉及模具生产。项目主要工艺流程及产污情况见图 2-2。

主要工序简介：

（1）原料储存：项目原料均为外购，为颗粒状，原料购买后储存于原料库内。生产过程中产生的边角余料、不合格品（未印刷的）等废料，采取破碎后回用。

（2）模压成片：生产时原料由人工投加至自动投料机的料仓内（自动投料机工作时，料仓呈封闭状态），通过吸料泵（负压）将物料吸入吸料仓内，然后再进入压片机筒内。通过螺杆的旋转和机筒外壁加热（电加热控制在 200~220℃ 之间）使塑料成为熔融状态，然后压片机器进行合模将其压制成片，然后自动脱模出料。

（3）冷却系统：主要是为了控制模具、液压油温和料管下料口区域的温度。冷却模具是为了避免因为温度过高而延长冷却时间和注塑周期；冷却注塑机的油温是避免油温过高，引起多种的故障。冷却水系统却系统采用间接冷却方式，冷却水循环使用。

(4) 气压成型：利用气压成型机一次成型。其工作原理为：首先设备将板材加热到软化状态（加热温度在 200~220℃），再利用空压机提供的压力将其吹胀，使其紧贴模具型面，然后再冷却定型后即得制品。

(5) 印刷：根据客户需求对产品进行进行印刷，需印刷的产品约占 30%。项目配置 2 台印刷机（1 台备用），印刷采用 UV 油墨。印刷过程为一次成型，无后续烘干或固化工序。印刷机定期用抹布擦拭清理，不用水洗。

(5) 包装入库：利用瓦楞纸箱对产品进行打包，然后转入产品库储存。

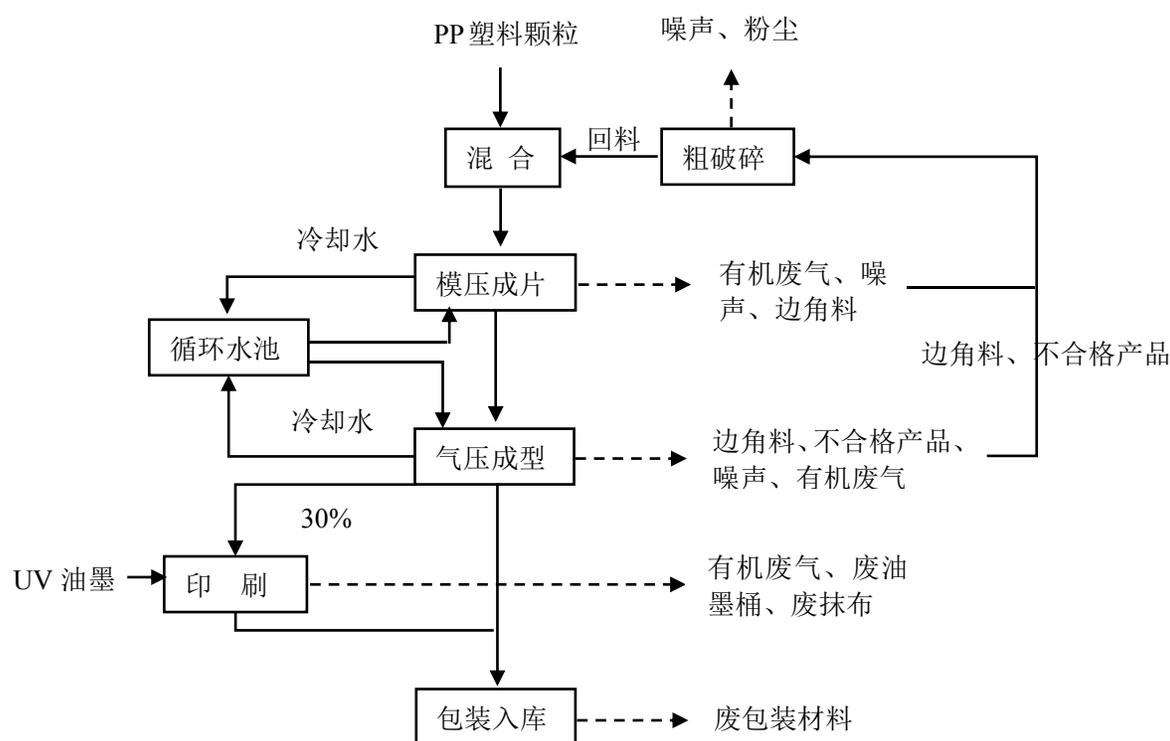


图 2-2 生产工艺流程及产污位置图

表三

### 3 主要污染物的产生、治理及排放

#### 3.1 废水的产生、治理及排放

项目生产环节用水为冷却用水，冷却废水循环使用不外排，循环水池 5m<sup>3</sup>。项目运行期产生的废水为生活污水。

项目配套员工 15 人，厂区不提供食宿，废水产生量约为 0.638m<sup>3</sup>/d。项目生活污水主要为厕所废水，依托德阳川广机械有限公司已建二级生化污水处理设施处理达标后排放。

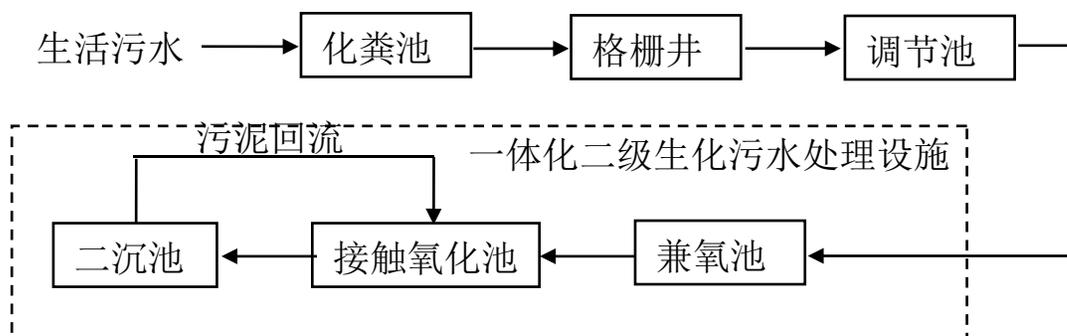


图 3-1 污水处理设施工艺流程

生活污水处理依托性分析：根据调查，德阳川广机械有限公司已建 1 套处理规模为 25m<sup>3</sup>/d 的二级生化处理设施（位于厂区西南侧，靠近川广公司综合办公楼），该设施已通过环保验收，目前，该污水处理设施剩余处理量约 6.467m<sup>3</sup>/d，可满足本项目废水处理，同时德阳川广机械有限公司出具了关于同意收纳本项目废水的说明（见附件 8），因此，本项目依托是可行的。

#### 3.2 废气的产生、治理及排放

项目生产过程中产生的废气主要为塑料压片和气压成型工序有机废气。

塑料成型过程有少量有机废气产生，通过加强车间通风，无组织排放。

#### 3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声主要为生产设备运行噪声，主要产噪设备为印刷机、打杯机、空压机和破碎机等。

治理措施：选用低噪声设备，合理布局噪声源，厂房隔声，加强管理。

### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目生产过程中产生的固废包括边角料、不合格品、废油墨桶、含油墨废抹布、废包装材料和生活垃圾。

(1) 边角料：产品成型过程打杯机产生的边角余料，约为 0.75t/a，属于一般固废，破碎后做原料返回生产。

(2) 不合格品：产生量约为 0.08t/a，收集后外售废品收购站。

(3) 废油墨桶：UV 油墨使用后产生的废油墨桶，产生量约 4 个/a。废油墨桶属于《国家危险废物名录》中的 HW49 类“900-041-49，含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”危险废物。暂存于危废暂存间，送上海卡洛油墨有限公司回收。

(4) 废印刷版：印刷过程中产生的废印刷版，其上附着有少量的油墨，属于《国家危险废物名录》中的 HW49 类“900-041-49，含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”危险废物。废印刷版暂未产生，后期产生后送有资质单位处理。

(5) 含油墨废抹布：印刷设备擦拭清洁过程产生的废抹布，废抹布上沾有少量的油墨，属于《国家危险废物名录》中的 HW49 类“900-041-49，含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”危险废物。含油墨废抹布产生量约 0.5kg/a，暂存于危废暂存间，后期送有资质单位处理。

(6) 生活垃圾：产生量约为 1t/a，属于一般固废，经垃圾桶收集后送厂区垃圾收集点，定期交由当地环卫部门统一清运处理。

图 3-1 项目固体废物产生量及处置去向

固废性质	污染物	固废类别	产生量	处理方式
一般固废	边角料	/	0.75t/a	破碎后做原料返回生产
	不合格产品	/	0.08t/a	外售废品收购站
	生活垃圾	/	1t/a	由当地环卫部门统一清运处理
危险废物	油墨包装桶	HW49	0.002t/a	送上海卡洛油墨有限公司回收
	废印刷版	HW49	0.005t/a	暂未产生，后期送有资质单位处理
	含油墨废抹布	HW49	0.0005t/a	暂存于危废暂存间，后期送有资质单位处理

### 3.5 处理设施

表 3-2 运行期污染源及处理设施对照表

内容类型	污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
废气	塑料成型废气，印刷废气	印刷采用低挥发性的 UV 油墨，加强车间通风	与环评一致
废水	生活污水	依托德阳川广机械有限公司二级生化污水处理站处理达标后排入当地水沟，尾水汇入鸭子河。待区域污水管网建成后，排入市政污水管网，进入广汉市三星堆污水处理厂处理达标后排入鸭子河	与环评一致
固废	边角料	破碎后做原料返回生产	与环评一致
	不合格品	外售废品收购站	与环评一致
	生活垃圾	由当地环卫部门统一清运处理	与环评一致
	油墨包装桶	交资质单位处理	送上海卡洛油墨有限公司回收
	废印刷版	交资质单位处理	暂未产生，后期送有资质单位处理
	含油墨废抹布	交资质单位处理	暂存于危废暂存间，后期送有资质单位处理
噪声	设备噪声	选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、车间靠居民侧全封闭且不开窗、夜间不生产、破碎机设置单独隔声间	与环评一致

表 3-3 环保设施（措施）一览表 单位：万元

项目	环评治理措施	投资	实际治理措施	投资
----	--------	----	--------	----

废水	生活污水	依托德阳川广机械有限公司二级生化污水处理站处理达标后排入当地水沟，尾水汇入鸭子河。待区域污水管网建成后，排入市政污水管网，进入广汉市三星堆污水处理厂处理达标后排入鸭子河	/	依托德阳川广机械有限公司二级生化污水处理站处理达标后排入当地水沟，尾水汇入鸭子河。待区域污水管网建成后，排入市政污水管网，进入广汉市三星堆污水处理厂处理达标后排入鸭子河	/
废气	塑料成型废气、印刷废气	印刷采用低挥发性的UV油墨，加强生产车间通风	2	印刷采用低挥发性的UV油墨，加强生产车间通风	2
噪声	设备噪声	选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、车间靠居民侧全封闭且不开窗、夜间不生产、破碎机设置单独隔声间	计入主体工程	选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、车间靠居民侧全封闭且不开窗、夜间不生产、破碎机设置单独隔声间	计入主体工程
固废	边角料	破碎后做原料返回生产	2	破碎后做原料返回生产	2
	不合格品	外售废品收购站		外售废品收购站	
	生活垃圾	由当地环卫部门统一清运处理		由当地环卫部门统一清运处理	
	油墨包装桶	交资质单位处理		送上海卡洛油墨有限公司回收	
	废印刷版	交资质单位处理		暂未产生，后期送有资质单位处理	
	含油墨废抹布	交资质单位处理		暂存于危废暂存间，后期送有资质单位处理	
	管理措施	设置垃圾桶、一般固废暂存间和危废暂存间分类暂存各类固废，暂存间采取防风、防雨、防晒、地面硬化防渗处理，加强管理，建立危废台账		设置了垃圾桶、一般固废暂存间和危废暂存间分类暂存各类固废，暂存间采取防风、防雨、防晒、地面硬化防渗处理，加强管理，建立危废台账	
环境风险	按规范要求进行了防火设计，配置相应防火器材、设置警示标志；加强管理，避免火灾。	计入主体工程	按规范要求进行了防火设计，配置相应防火器材、设置警示标志；加强管理，避免火灾。	计入主体工程	
环境管理措施	规范、整洁厂区环境，设置专职环境管理人员；禁止露天堆放废料、废旧设备。	计入主体工程	规范、整洁厂区环境，设置专职环境管理人员；禁止露天堆放废料、废旧设备。		
合计			4		

## 表四

### 4 环评结论、建议及要求

#### 4.1 项目环保可行性结论

四川点点塑料制品有限公司一次性环保碗/杯生产项目选址于德阳广汉市北外乡云盘村。项目建设符合国家产业政策，符合当地总体规划，选址合理。项目生产过程中会产生一定量的废水、废气、噪声和固体废物，但只要落实报告中提出的环保措施，同时认真加强环保设施管理及维护，减少污染物排放入环境的总量，保证各类污染物持续稳定达标排放，能够满足国家和地方环境保护法规和标准要求。因此，企业在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施的前提下，从环境角度而言，项目选址合理可行。

#### 4.2 建议

(1) 项目必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入。各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

(2) 加强管理，建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

(3) 上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

#### 4.3 环评批复

四川点点塑料制品有限公司：

你公司报送的《四川点点塑料制品有限公司一次性环保碗/杯生产项目环境影

响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为新建项目，拟在广汉市北外乡云盘村租用德阳川广机械有限公司闲置厂房建设，租用面积 3744 平方米。项目内容及规模为：改造租赁车间，依托厂区现有公辅设施，购置片材机、打杯机、印刷机、破碎机等生产设备，布设塑料制品生产线 1 条，设计年产一次性塑料碗、杯共计 150 吨。项目总投资 100 万元，其中环保投资 4 万元。项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案（备案号：川投资备[2017-510681-29-03-203212]FGQB-2036 号），符合国家现行产业政策；选址根据德阳川广机械有限公司取得的《国有土地使用证》及广汉市北外乡人民政府出具的《关于四川点点塑料制品有限公司一次性环保碗/杯生产项目规划符合性的说明》，明确项目用地性质为工业用地，符合当地规划。根据《报告表》结论及专家评审意见，项目符合清洁生产和总量控制要求，在落实治污设施后，污染物可以达标排放，满足区域环境总量要求，环境不良影响可得到有效的缓解和控制，在采取切实有效的风险防范措施的情况下环境风险可接受，同意该项目按报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行项目建设和生产活动。

二、在项目建设和运行环境管理中，你公司必须逐项落实《报告表》提出的各项环保要求，确保各项污染物达标排放。并须着重做好以下工作：

（一）加强施工期环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。

（二）在落实车间通风换气措施中，应确保无组织的塑料成型有机废气不影响周边环境。

（三）依托德阳川广机械有限公司现有二级生化处理设施，确保生活污水经处理后达标排放。

(四)合理布局生产车间产噪设施,对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施,确保厂界噪声达标排放,不扰民。

(五)固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。废边角料破碎后回用于生产;不合格产品收集后外售废品收购站;废油墨桶、废印刷版、含油墨废抹布属危险废物,须交有危废处理资质的单位处置,其暂存区须落实防雨淋、防流失、防渗漏措施;生活垃圾由环卫部门清运处置。

(六)高度重视环境风险管理工作,落实环境风险防范措施,杜绝事故性排放和危险废物违法处置,确保环境安全。加强项目环境保护管理工作,确保设施正常运行,防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。

(七)加强清洁生产管理,落实和强化清洁生产措施,提高该项目实施的清洁生产水平。

三、该项目运营后,废水依托德阳川广机械有限公司现有二级生化处理设施处理,其总量指标在德阳川广机械有限公司总量指标中调剂。

四、该报告表批准后,项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染.防治生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件,否则将依法处理。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年,方决定该项目开工建设的,其环评文件应当报原审批部门重新审核。

五、建设项目中防治污染的设施,应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求,不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后,建设单位应按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制并依法公开验收报告,验收合格,方可投入生产或者使用,未经验收或验收不合格的,不得投入生产或者使用。否则,将依法处理。

六、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

#### 4.4 验收监测标准

##### (1) 执行标准

无组织排放废气：执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

##### (2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准	
废气	塑料成型废气、印刷废气	标准	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度限值	标准	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度限值
		项目	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	项目	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
		挥发性有机物	2.0	挥发性有机物	2.0
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准
		项目	2 类标准限值 dB (A)	项目	2 类标准限值 dB (A)
		昼间	60	昼间	60
		夜间	50	夜间	50

##### (3) 总量控制指标

根据项目环评内容，建议不对本项目下达水污染物总量控制指标，在《德阳川广机械有限公司机械加工项目》总量控制指标内调剂。

表五

**5 验收监测质量保证及质量控制**

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$  (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 表六

### 6 验收监测内容

#### 6.1 废气监测

(1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-1 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	塑料成型废气、印刷废气	厂界上风向 1#	挥发性有机物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		

(2) 无组织废气分析方法

表 6-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性有机物 (VOCs)	气相色谱法	HJ604-2017	ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>

#### 6.2 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-3 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界西侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界东侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-4 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W301 HS6288B 型噪声频谱分析仪

#### 6.3 废水监测

项目生活污水依托德阳川广机械有限公司已建二级生化污水处理设施处理后

排放。验收监测期间未对废水进行监测。

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018年11月30日、12月1日，一次性环保碗/杯生产项目正常生产，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	生产产品	设计生产量 (吨/天)	实际生产量 (吨/天)	运行负荷 (%)
2018.11.30	一次性塑料碗	0.2	0.16	80
	一次性塑料杯	0.4	0.32	80
2018.12.01	一次性塑料碗	0.2	0.164	82
	一次性塑料杯	0.4	0.328	82

7.2 验收监测及检查结果

(1) 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

项目	点位	厂界				标准 限值
		上风向 1#	下风向 1#	下风向 3#	下风向 4#	
挥发性 有机物 (VOCs)	11月30日	第1次	0.71	0.87	0.77	2.0
		第2次	0.64	0.84	0.92	
		第3次	0.69	0.75	0.80	
	12月1日	第1次	1.23	1.47	1.55	
		第2次	0.85	1.19	1.14	
		第3次	1.04	1.15	1.10	

监测结果表明，无组织废气所测挥发性有机物浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他行业无组织排放浓度限值。

## (2) 噪声监测结果

表 7-3 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1#厂界西侧外 1m 处	11月30日	昼间	51.8	昼间 60 夜间 50
		夜间	42.8	
	12月1日	昼间	51.6	
		夜间	43.6	
2#厂界南侧外 1m 处	11月30日	昼间	51.9	
		夜间	41.9	
	12月1日	昼间	52.4	
		夜间	41.7	
3#厂界东侧外 1m 处	11月30日	昼间	51.9	
		夜间	44.5	
	12月1日	昼间	51.4	
		夜间	44.7	

监测结果表明厂界各监测点位昼间噪声分贝值位 51.4~52.4B (A) 之间, 夜间噪声分贝值在 41.7~44.7dB (A) 之间, 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

## (3) 固体废弃物处置

边角料破碎后做原料返回生产; 不合格品收集后外售废品收购站; 废油墨桶送上海卡洛油墨有限公司回收; 废印刷版暂未产生; 含油墨废抹布暂存于危废暂存间, 后期送有资质的单位处理; 生活垃圾定期交由当地环卫部门统一清运处理。

表八

**8 环评批复检查**

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

**表 8-1 环评批复文件执行情况检查表**

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	加强施工期环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。	施工期已结束，现场无施工遗留痕迹。
2	在落实车间通风换气措施中，应确保无组织的塑料成型有机废气不影响周边环境。	已落实。落实了车间通风换气，验收监测期间挥发性有机物满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度限值。
3	依托德阳川广机械有限公司现有二级生化处理设施，确保生活污水经处理后达标排放。	已落实。依托德阳川广机械有限公司现有二级生化处理设施处理。
4	合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。	已落实。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，验收监测期间，厂界噪声满足工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。
5	固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。废边角料破碎后回用于生产；不合格产品收集后外售废品收购站；废油墨桶、废印刷版、含油墨废抹布属危险废物，须交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防流失、防渗漏措施；生活垃圾由环卫部门清运处置。	已落实。固体废物按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行了分类收集和处置。边角料破碎后做原料返回生产；不合格品收集后外售废品收购站；废油墨桶送上海卡洛油墨有限公司回收；废印刷版暂未产生；含油墨废抹布暂存于危废暂存间，后期送有资质的单位处理；生活垃圾定期交由当地环卫部门统一清运处理。
6	高度重视环境风险管理工作，落实环境风险防范措施，杜绝事故性排放和危险废物违法处置，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现	已落实。高度重视环境风险管理工作，落实了环境风险防范措施，杜绝事故性排放和危险废物违法处置，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、

	象产生。	滴、漏”现象产生。
7	加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。	已落实。加强了清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。

表九

## 9 验收监测结论、主要问题及建议

### 9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 11 月 30 日、12 月 1 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川点点塑料制品有限公司一次性环保碗/杯生产项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

### 9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：项目生活污水主要为厕所废水，依托德阳川广机械有限公司已建二级生化污水处理设施处理达标后排放。验收监测期间未对废水进行监测。

(2) 废气：无组织废气所测挥发性有机物浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度限值。

(3) 噪声：各监测点位厂界环境噪声昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

(4) 固体废物：边角料破碎后做原料返回生产；不合格品收集后外售废品收购站；废油墨桶送上海卡洛油墨有限公司回收；废印刷版暂未产生；含油墨废抹布暂存于危废暂存间，后期送有资质的单位处理；生活垃圾定期交由当地环卫部门统一清运处理。

(5) 环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

综上所述，在建设过程中，四川点点塑料制品有限公司一次性环保碗/杯生产项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 100 万元，其中环保投资 4 万元，环保投资占总投资比例为 4%。废气、噪声均满足了相关标准，废水、固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

### 9.3 主要建议

- (1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- (2) 增强环保意识，定期开展环保知识培训；建立危险废物台账管理制度，及时签订危险废物处理协议。

**附件：**

- 附件 1 四川省固定资产投资项目备案表
- 附件 2 项目执行环境标准的函
- 附件 3 环境影响报告表批复
- 附件 4 委托书
- 附件 5 工况证明
- 附件 6 环境监测报告
- 附件 7 废油墨桶回收
- 附件 8 关于危废处理的承诺说明
- 附件 9 关于同意接纳四川点点塑料制品有限公司一次性环保碗/杯生产项目废水的情况说明
- 附加 10 德阳川广机械有限公司机械加工项目竣工环境保护验收意见
- 附件 11 真实性承诺说明

**附图：**

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 外环境关系图及监测布点图
- 附图 3 车间平面布置
- 附图 4 卫生防护距离图
- 附图 5 现状照片

**附表：**

- 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表