

广汉科峰电子有限责任公司铁路运输安全检测设备制造项目竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2018]第 380 号

建设单位：广汉科峰电子有限责任公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2018 年 12 月

建设单位法人代表：王有成

编制单位法人代表：殷万国

项目 负责人：葛孟芬

填 表 人：邓新夷

建设单位：广汉科峰电子有限责任公司（盖章）

电 话：0838-5911324

传 真：0838-5911324

邮 编：618300

地 址：四川省德阳市广汉市湘潭路二段

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：0838-6185095

传 真：0838-6185095

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	铁路运输安全检测设备制造项目				
建设单位名称	广汉科峰电子有限责任公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省德阳市广汉市湘潭路二段				
主要产品名称	红外线轴温检测系统及配套设施、钢轨断轨检测系统				
设计生产能力	红外线轴温检测系统及配套设施 200 台、套/年，钢轨断轨检测系统 1000 台、套/年				
实际生产能力	红外线轴温检测系统及配套设施 200 台、套/年，钢轨断轨检测系统 1000 台、套/年				
建设项目环评时间	2017 年 10 月	开工建设时间	2013 年		
调试时间	2013 年	现场监测时间	2018 年 9 月 20 日~21 日		
环评报告表审批部门	广汉市环境保护局	环评报告表编制单位	中国轻工业成都设计工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	33.8 万元	比例	3.4%
实际总投资	1000 万元	实际环保投资	29.7 万元	比例	2.97%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）； 2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（2018 年 5 月 15 日）； 3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）； 4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；				

	<p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、广汉市发展和改革局，四川省固废投资项目备案表，备案号：川投资备[2017-510681-53-03-190568]FGQB-2451号，2017.06.23；</p> <p>11、中国轻工业成都设计工程有限公司，《广汉科峰电子有限责任公司铁路运输安全检测设备制造项目》，2017.10；</p> <p>12、广汉市环境保护局，广环审批[2018]16号，《关于广汉科峰电子有限责任公司铁路运输安全检测设备制造项目环境影响报告表的批复》2018.01.23；</p> <p>13、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、 级别</p>	<p>废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。</p>

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

广汉科峰电子有限责任公司位于四川省广汉市湘潭路二段，坐标北纬 30° 58' 57"，东经 104° 15' 48"，占地 34.72 亩。公司是成都铁路局局长小型工业企业，其前身为始建于 1968 年的成都铁路局广汉电务修配厂，1971 年正式投产，是我国设计制造红外线轴温探测设备（THDS）以及其它铁路专用电子设备的定点企业，1986 年经路局批准更名为成都铁路局广汉通信信号工厂，2000 年作为路局小型工业企业改制试点单位经路局批准，改制为两元投资的股份制企业，现隶属于成都铁路局多元经营集团公司。

2000 年，该公司取得了营业执照并一直从事铁路运输安全检测设备的制造，此后经过多次的设备更新和改造，于 2013 年进行了最后的一次大型设备翻新，建成了本项目。

本项目于 2017 年 6 月 23 日经广汉市发展和改革局以川投资备[2017-510681-53-03-190568]FGQB-2451 号文件备案；2017 年 10 月中国轻工业成都设计工程有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018 年 1 月 23 日广汉市环境保护局以广环审批[2018]16 号文件下达了批复。

受广汉科峰电子有限责任公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 9 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公

公司于2018年9月20日、21日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

根据现场调查，本项目选址于四川省广汉市湘潭路二段。本项目厂区东面45m为住宅小区幸福大院和金华园，南面10m处为55号仓库，南面25m和西南22m处为车站家属区，西面相邻为铁路，西面52m处为成都机务段广汉折返段，西面65m处为广汉白象水泥厂，北面20m处为成都铁路局成都分局绵阳公路段广汉桥隧工区和洗车场。

本项目劳动人员178人，年生产365天，生产采用单班制，一般员工每天一班八小时工作制，门卫一天二班24小时工作制。本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、仓储工程、办公及生活设施、环保工程组成。

1.2 验收监测范围

广汉科峰电子有限责任公司铁路运输安全检测设备制造项目验收范围有：主体工程、辅助工程、公用工程、仓储工程、办公及生活设施、环保工程等。详见表2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 废气排放监测
- (2) 废水排放监测
- (3) 厂界噪声监测
- (4) 固废处置检查

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

项目总投资 1000 万元，在广汉市湘潭路二段通过购买和分批征用地 34.72 亩，建设内容为红外线轴温检测系统及配套设施（按铁路标准），生产能力：200 台、套/年；钢轨断轨检测系统（按铁路标准），生产能力：1000 台、套/年。使用的主要设备为电子产品的测试检测设备，少量的金属加工设备。

本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设内容及规模		环境问题	
	环评	实际		
主体工程	主体厂房	机械加工车间 1、2，总建筑面积约 2452m ² 。主要进行钢板下料、折弯、切割、焊接、打磨等常规机械加工活动。	机械加工车间 1、2，总建筑面积约 2452m ² 。钢板下料、折弯、切割、打磨外协加工处理，车、铣、刨在本项目进行。	废气、固废、噪声
		总装大楼，建筑面积约 1625m ² 。主要进行电路板焊接、设备组装、测试及电老化，底层区域用于成品的堆放。	与环评一致	
辅助工程	办公楼	位于厂区中部，3 层钢混结构，建筑面积 2423m ² ，为厂区人员办公场所。	与环评一致	固废、废水
	研发基地 1、2	位于厂区西南角，用于研究、完善产品的设计、加工方案，总建筑面积约 1518 m ² 。	与环评一致	/
	门卫室	位于厂区东部，进门口处，建筑面积 10m ² 。	与环评一致	固废、废水
公用工程	供水	生活用水使用自来水。	与环评一致	/
	排水	项目目前雨水和污水未分流， 需增设雨水管道，将雨水分流排入厂外市政管网。	已增设雨水管道，将雨水分流排入厂外市政管网。	/
	供电	接入市政供电网	与环评一致	/
	厂区道路	水泥硬化路面，符合消防与工业厂房设计要求	与环评一致	交通噪声
仓储工程	原料库房	约 82m ² ，砖混结构用于暂存外购原料、外购配件	与环评一致	

	半成品库	用于堆放项目半成品，共 3 栋，砖混结构，建筑面积总共约 1000 m ² 。	与环评一致	
办公及生活设施	办公楼	位于厂区中部，3 层钢混结构，建筑面积 2423m ² ，为厂区人员办公场所。	与环评一致	固废、废水
	住宅楼	位于厂区西面和北面，总共 7 栋，为钢混结构，总共建筑面积约 11765 m ² 。	与环评一致	固废、废水
	娱乐室	位于厂区西面，砖混结构，3 层，建筑面积约 1333 m ² 。	与环评一致	废气、固废、废水
	招待所	位于厂区西南面，砖混结构，4 层，建筑面积约 1912 m ² 。	与环评一致	废气、固废、废水
环保工程	废水处理	化粪池 7 个，共 80.79m ³ ，位于办公楼和住宅楼附近，用于预处理和暂存生活废水。	与环评一致	废水、固废
	废气治理	/	/	粉尘、焊烟
	噪声治理	设备噪声，采取墙体隔声、减振装置等措施	与环评一致	噪声
	固废处置	不合格产品、废边角料、废焊丝外售，生活垃圾、化粪池污泥由环卫部门清运。拟在整改后将固废暂存点加盖处理，防止雨水侵蚀固体废物，造成二次污染。	不合格产品、废边角料、废焊丝外售，生活垃圾、化粪池污泥由环卫部门清运。废暂存点已加盖处理	固废
	危废处置	废机油未设置危废暂存点，存储方式不规范，未委托有资质单位处置。拟在整改后的机械加工区旁设置专门的危废暂存点，并定期交有资质单位处置。	已设置危废暂存间，地面进行了防渗处理，废机油暂存于危废暂存间，定期送什邡开源环保科技有限公司处理	危险废物

表 2-2 主要设备一览表 单位（台）

序号	环评			实际			备注
	设备名称	规格	数量	设备名称	规格	数量	
1	混合信号示波器	MS02012B	1	混合信号示波器	MS02012B	1	使用
2	数字多用表	23S	15	数字多用表	23S	15	使用
3	存储示波器	TDS2012B	8	存储示波器	TDS2012B	8	使用
4	半导体特性图示仪	XJ4810A	1	半导体特性图示仪	XJ4810A	1	使用
5	函数发生器	33220A	5	函数发生器	33220A	5	使用
6	仪表车床	C0618A	1	仪表车床	C0618A	1	闲置
7	转塔六角车床	C3163	1	转塔六角车床	C3163	1	使用
8	普通车床	C630	1	普通车床	C630	1	闲置
9	普通车床	C620-1	2	普通车床	C620-1	2	使用

10	普通车床	C618K-1	1	普通车床	C618K-1	1	闲置
11	普通车床	C615	2	普通车床	C615	2	使用
12	立式钻床	Z5135	1	立式钻床	Z5135	1	闲置
13	摇臂钻床	Z35	1	摇臂钻床	Z35	1	
14	万能工具磨床	M5MC	1	万能工具磨床	M5MC	1	
15	卧式平面磨床	M7130	1	卧式平面磨床	M7130	1	
16	立式万能铣床	X52K	1	立式万能铣床	X52K	1	
17	立式万能铣床	X53K	1	立式万能铣床	X53K	1	
18	万能升降台铣床	X6132	1	万能升降台铣床	X6132	1	使用
19	万能工具铣床	X8126	1	万能工具铣床	X8126	1	闲置
20	万能工具铣床	X62W	1	万能工具铣床	X62W	1	使用
21	龙门刨床	BQ208	1	龙门刨床	BQ208	1	使用
22	牛头刨床	B6025	1	牛头刨床	BC6063	1	使用
23	牛头刨床	B665	2	牛头刨床	B665	2	使用
24	插床	B5020	1	插床	B5020	1	闲置
25	金属弓锯机	G72	1	金属弓锯机	G72	1	
26	斜切割机	LS1040	1	斜切割机	LS1040	1	
27	金属型材切割机	LC1210	1	金属型材切割机	LC1210	1	
28	冲床	J23-16T	1	冲床	J23-16T	1	
29	冲床	J23-16A	1	冲床	J23-16A	1	
30	冲床	JC23-35	1	冲床	JC23-35	1	
31	冲床	JF23-60	1	冲床	JF23-60	1	
32	板料折弯机	WA67Y-40	1	板料折弯机	WA67Y-40	1	
33	剪板机	Q11-6.3	1	剪板机	Q11-6.3	1	
34	剪板机	Q11-3	1	剪板机	Q11-3	1	
35	电力变压器	S7-400/10	1	电力变压器	S7-400/10	1	
36	低压配电柜	RSL-1-10	1	低压配电柜	RSL-1-10	1	
37	点焊机	NP-25	1	点焊机	NP-25	1	
38	点焊机	DN-10-3	1	点焊机	DN-10-3	1	
39	点焊机	NP-75	1	点焊机	NP-75	1	
40	塑料制品液压机	SY71-45	1	塑料制品液压机	SY71-45	1	
41	仿型气割机	CG150	1	仿型气割机	CG150	1	
42	台钻	Z406	2	台钻	Z406	2	
43	台钻	Z4012	6	台钻	Z4012	6	

44	台钻	512-1	1	台钻	512-1	1
45	台钻	ZQ4124	1	台钻	ZQ4124	1
46	台钻	LT-19B	1	台钻	LT-19B	1
47	台式钻攻两用机	ZS4112A	1	台式钻攻两用机	ZS4112A	1

本项目负责机加工员工大部分均已退休，目前机加工在职人员 2 人，且机加工未新增劳动人员，因此钢板下料、折弯、切割、打磨工序外协处理，相应设备闲置，不使用，减少污染物排放。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。

2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料及能耗见表 2-4 所示，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

序号	原辅材料名称	环评用量	实际用量	备注	
原辅材料	1	钢材（钢板）	5t/a	5t/a	钢材
	2	铝	0.1t/a	0.1t/a	铝材
	3	尼龙	0.2t/a	0.2t/a	合成纤维
	4	焊条	0.08t/a	0t/a	Mo 为 5%、中铬钢 5%~9%、高铬钢 12%（无铅）
	5	焊丝	0.08t/a	0.08t/a	Sn-Gu-Ti（无铅）
	6	锡焊膏	0.01t/a	0.01t/a	主要含锡、银、铜
能源	水	电	23 万度/a	23 万度/a	
	电	水	2.2 万吨/a	2.2 万吨/a	

注：本项目机加工外协处理部分，原辅料由本项目提供。焊丝、锡焊膏均用于焊接印制电路板元器件，采用烙铁焊接。

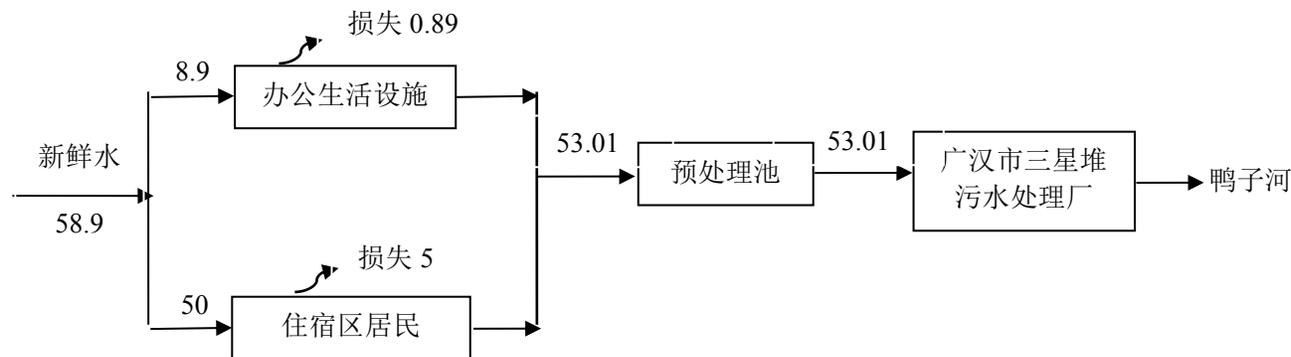


图 2-1 项目最大水量平衡图 (m³/d)

2.3 主要工艺流程及产污环节

项目主要生产红外线轴温探测系统和钢轨断轨检测系统，生产工艺包括粗机加工、精机加工、电镀油漆（外委）机箱组装、电路板组装、总装测试拷机等，钢轨断轨检测系统除了总装外其余生产过程都是委外进行的。

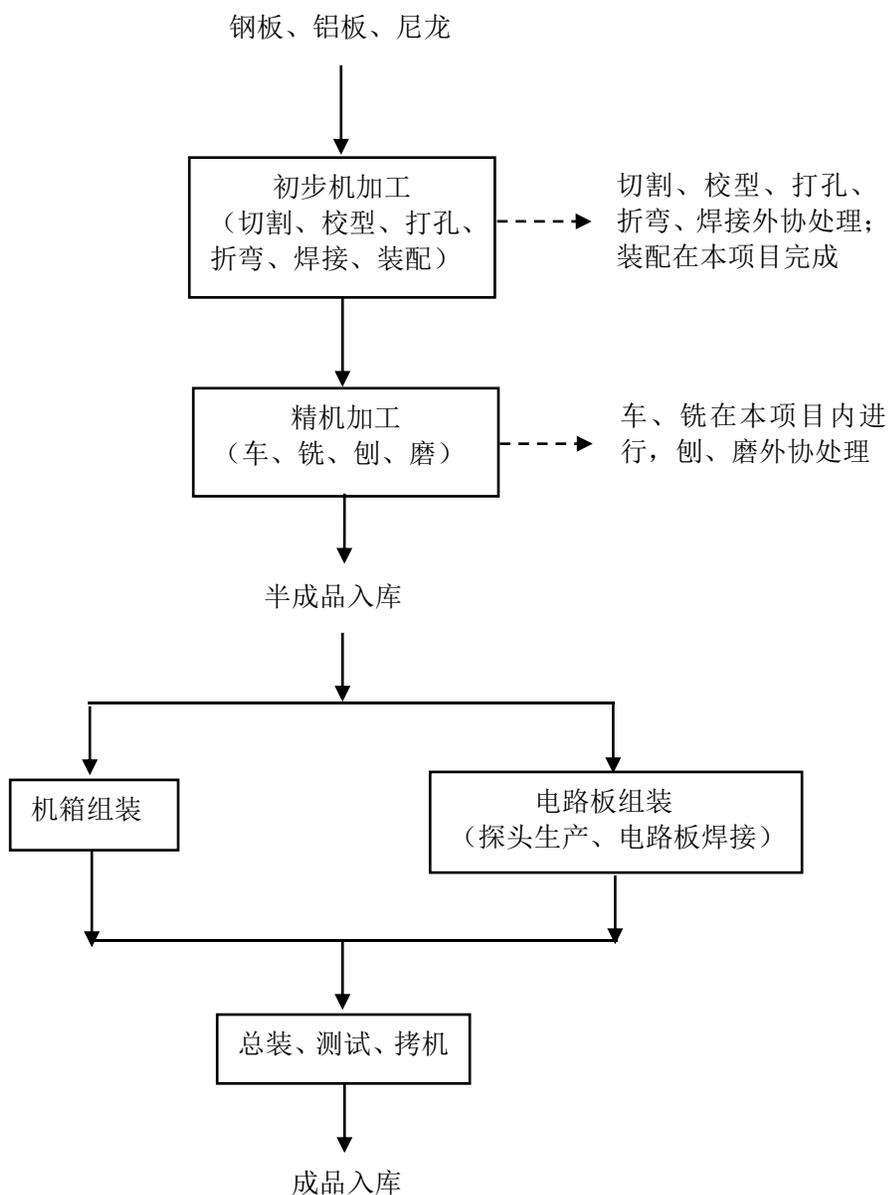


图 2-2 项目生产工艺流程及产污环节图

(1) 初步机加工

初步机加工包括切割、校型、打孔、折弯、焊接、装配等工序。首先将外购的钢板、铝板和尼龙等原材料切割成需要的尺寸，然后校验切割成的部件形状尺寸是否符合要求，然后按要求尺寸进行冲孔和钻孔，需要折弯的部件经过折弯机加工成需要的形状，一些需要拼接组装的部件进行焊接处理组装到一起。

(2) 精机加工

精机加工包括车、铣、抛、磨等工序。该过程主要是将经过初步机加工的零部件进行进一步的加工，将各种零部件进一步精细化以符合产品的精细要求。该过程中主要产生的废物包括噪声、粉尘、废边角料以及废机油等。

(3) 电镀油漆（委外）

某些需要电镀上漆的部件委托外部单位进行上漆。由于该过程是在外部单位进行的，所产生的废弃物不包含在本项目内。

(4) 机箱组装

外部机箱的组装，组装机箱需要的部件经过以上几个工序的处理加上一些外购的零部件一起组装成外部机箱。因为该组装过程都是经过螺丝螺母等连接组装的，所以该工序不产生废弃物。

(5) 电路板组装

包括电路板焊接、探头生产等。该过程中会采用锡焊，会产生少量焊烟。

(6) 总装、拷机、检验

将组装好的外机箱和电路板装配到一起，然后进行拷机、检验。合格的机器送往仓库库存。该过程中不会产生废弃物。

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目无生产废水产生，仅产生生活污水。

项目不单独设置员工食堂，在厂区内设置住宿区，员工在住宿区自行就餐。厂区住宿区共 143 户约 500 人。生活污水产生量约为 53.01m³/d，主要污染物为：COD、BOD₅、氨氮、SS、动植物油等。项目污水经预处理池（80.79m³）处理后经市政污水管网送至广汉市三星堆污水处理厂，最终排向鸭子河。

3.2 废气的产生、治理及排放

项目生产过程中产生的废气主要为焊接烟尘，机加粉尘。

（1）焊接烟尘：焊接烟尘来源于锡焊，焊丝熔融状态下产生的金属氧化物颗粒，经自然通风无组织排放。

（2）机加粉尘：对各金属件进行车、铣、刨等机加工工艺时会产生少量的粉尘，经自然通风无组织排放。

3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声主要来自机加工生产线各设备的运行噪声。

治理措施：优化车间布局、车间建筑隔声、基础减震、尽量选用低噪声设备等。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目固体废弃物主要有生产过程中产生的机加工废边角料、不合格产品、废机修棉纱手套、废机油以及化粪池污泥和职工和住宿区居民产生的生活垃圾。

（1）机加工废边角料：产生于下料剪切、冲孔等工艺，产生量约为 0.45t/a，收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售。

（2）不合格产品：产生于检验工艺，产生量约 0.05t/a，收集后暂存于一般固

废暂存间，定期外售。

(3) 废机修手套棉纱：产生于机修工艺及机加工工艺，产生量约 0.01t/a，混入生活垃圾一并交环卫部门处理。

(4) 废机油：产生于机修工艺及机加工工艺，产生量约 0.01t/a，暂存于危险废物暂存间，交什邡开源环保科技有限公司处理。

(5) 化粪池污泥：产生于预处理池，产生量约 0.5 t/a，定期清运交环卫部门处理。

(6) 职工和住宿区居民生活垃圾：产生于办公楼与宿舍，产生量约 15t/a，交环卫部门处理。

3.5 处理设施

表 3-1 污染源及处理设施对照表

内容类型	污染物名称		环评防治措施	实际防治措施
废气	焊接	焊接烟尘	/	自然通风，无组织排放
	车、铣	粉尘		
废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、动植物油	80.79m ³ 化粪池收集，输送至广汉市三星堆污水处理厂处理后排入鸭子河。	80.79m ³ 化粪池收集，输送至广汉市三星堆污水处理厂处理后排入鸭子河。
固废	剪切、冲孔	机加工废边角料	外售	外售
	折弯、检验	不合格产品	外售	外售
	焊接	废焊丝	外售	外售
	机修	废机修手套棉纱	混入生活垃圾一并处理（实行豁免管理）	混入生活垃圾一并处理（实行豁免管理）
	折弯、机修	废机油	成品库内设单独危废暂存区暂存，交有资质单位处置（评价要求）	设置单独的危废暂存间，废机油暂存，交什邡开源环保科技有限公司处理
	预处理池	化粪池污泥	环卫部门清运	环卫部门清运
	办公、生活	生活垃圾	桶装收集，环卫部门清运	环卫部门清运
噪声	设备运行	设备噪声	优化车间布局、选用低噪声设备、建筑隔声等措施	优化车间布局、选用低噪声设备、建筑隔声等措施

表 3-2 环保设施（措施）一览表 单位：万元

污染物类别	环评治理措施		投资	实际治理措施	投资
废水	生活污水	80.79m ³ 化粪池收集，进入市政污水管网至广汉市三星堆污水处理厂处理后排入鸭子河	8	80.79m ³ 化粪池收集，进入市政污水管网至广汉市三星堆污水处理厂处理后排入鸭子河	8
		采取雨污分流措施，增设厂区雨水管道，雨污分流分别排入市政管网。	10	采取雨污分流措施，增设厂区雨水管道，雨污分流分别排入市政管网。	10
噪声	设备噪声	厂房隔声、消声、减震措施	2	厂房隔声、消声、减震措施	/
固废治理	废边角料	规范固废暂存点，加盖固废暂存点顶棚	2	规范固废暂存点，加盖固废暂存间顶棚、地面防渗	1
	废机油	成品库内设单独危废暂存区暂存，交有资质单位处置	1.3	设置单独的危废暂存间，废机油暂存，交什邡开源环保科技有限公司处理	0.2
	化粪池污泥	环卫部门清运	1	环卫部门清运	1
	废机修手套 棉纱	桶装收集，环卫部门清运	1.5	桶装收集，环卫部门清运	1.5
	生活垃圾				
绿化	厂区绿化	植树种草	8	植树种草	8
合计			35.8		29.7

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 评价结论

本项目符合国家现行产业政策，符合当地规划，项目贯彻了“清洁生产、达标排放、总量控制”的原则，采取的“三废”治理措施经济技术可行，措施有效，项目实施后不会对地表水、环境空气、声学环境、生态环境产生明显影响，不改变当地的环境质量类别。

评价认为，在落实本评价提出的整改措施，确保项目污染物达标排放的前提下，从环境角度来看，本项目在广汉市湘潭路二段继续运营可行。

4.2 建议

(1) 建立健全环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备等各项治污措施的定期检查和维护工作。

(2) 加强环保宣传教育工作，强化各项环境管理工作。自觉接受环保主管部门对建设单位环保工作的监督指导。

(3) 建设单位必须严格执行国家现行的法律法规要求。

(4) 由于本项目用地远期规划性质是商业类用地，项目应按照相应承诺，当政府需要建设征用该土地时，配合政府工作。

4.3 环评批复

广汉科峰电子有限责任公司：

你单位报送的《广汉科峰电子有限责任公司铁路运输安全检测设备制造项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为2015年前建设的补办环评项目，在广汉市湘潭路二段建设，占地面积23786.66平方米。项目内容及规模为：已建成生产车间、办公楼、库房、

研发基地、住宅楼及相关公辅设施，购置车床、钻床、磨床、铣床、刨床、切割机、冲床、点焊机、剪板机、台钻等生产设备，布设铁路安全检测设备加工生产线，形成年产红外线轴温检测系统及配套设备 200 台（套）、钢轨断轨检测系统 1000 台（套）的生产能力。项目总投资 1000 万元，其中环保投资 33.8 万元。项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案（备案号：川投资备[2017-510681-53-03-190568]FGQB-2451 号），符合国家现行产业政策；项目占地分为两个地块，根据项目取得的《国有土地使用证》、《国有土地使用权申报登记申请书》和德阳高新区西区管委会《关于广汉科峰电子有限责任公司铁路运输安全检测设备制造项目用地情况说明的函》（德高新西区函[2017]67 号），明确项目用地性质为工业用地和交通用地，项目是交通运输安全保障配套项目，属于交通运输配套辅助项目，用地符合规划要求。项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈，根据《报告表》结论：在落实整改措施和确保污染物达标排放的前提下，本项目在广汉市湘潭路二段继续运营是可行的。专家评审意见：报告提出的环保对策措施总体可行，评价结论总体可信。据此我局同意该项目按报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行生产活动。

二、在项目运行环境管理中，你单位必须逐项落实《报告表》提出的各项环保要求，确保各项污染物达标排放。并须着重做好以下工作：

（一）建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供制度保障。落实环保资料规范保管和岗位环保责任，加强对管理人员和工作人员环保知识的培训及警示教育。

（二）加强生产管理，确保无组织焊接烟尘、打磨切割金属粉尘达标排放，不影响周边环境。

（三）严格按照雨污分流要求落实厂区管网建设改造工作，确保生活污水经预

处理后，排入市政污水管网，纳入三星堆污水处理厂处理。

（四）加强对高噪作业点和高噪设备配套隔音、降噪及减振设施的管理维护，确保厂界噪声达标排放，不扰民。

（五）固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。废边角料、不合格产品、废焊丝收集后外售废品收购站；废机油属危险废物，须用专用容器妥善收储，交有危险废物处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防流失、防渗漏措施；化粪池污泥桶装收集与含油废棉纱、含油废手套、生活垃圾一并由环卫部门清运处理。

（六）高度重视环境风险管理工作，落实环境风险防范措施，杜绝事故性排放，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。

（七）加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。

三、该项目运营后，废水纳入三星堆污水处理厂处理，其总量指标在三星堆污水处理厂总量指标中调剂。

四、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则将依法处理。

五、该项目中防治污染的设施存在问题的，应当认真和及时整改完善，做到污染防治设施符合经批准的环境影响评价文件的要求，达到同步、稳定、有效运行，且不得擅自拆除或者闲置。违反上述法律法规将依法处理。

六、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

4.4 验收监测标准

(1) 执行标准

废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；氨氮、总磷参考执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
废气	机加工	标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 的无组织排 放监控浓度限值		标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 的无组织排 放监控浓度限值			
		项目	浓度 (mg/m ³)		项目	浓度 (mg/m ³)			
		颗粒物	1.0		颗粒物	1.0			
厂界 环境 噪声	机械 设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》（GB12348-2008）2 类标 准		标准	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》（GB12348-2008）2 类标准			
		项目	2 类标准限值 dB（A）		项目	2 类标准限值 dB（A）			
		昼间	60		昼间	60			
		夜间	50		夜间	50			
废水	生活污 水	标准	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 中三级标 准；氨氮、总磷执行《污水排入 城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）B 级标准		标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表 4 中三级标准			
		项目	标准限值 (mg/L)	项目	标准限值 (mg/L)	项目	标准限值 (mg/L)	项目	标准限值 (mg/L)
		pH	6~9	BOD ₅	300	pH	6~9	BOD ₅	300
		COD _{Cr}	500	SS	400	COD _{Cr}	500	SS	400
		氨氮	45	动植物油 油	100	氨氮	/	动植物油 油	100

		总磷	8	石油类	20	总磷	/	石油类	20
--	--	----	---	-----	----	----	---	-----	----

(3) 总量控制指标

项目污水进入广汉市三星堆污水处理厂处理，总量指标在广汉市三星堆污水处理厂总量指标中解决，不需单独下达废水总量指标。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废水监测

(1) 废水监测点位、监测项目及频次

表 6-1 废水监测项目及频次

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	项目污水排口 1# 项目污水排口 2#	pH、COD、氨氮、SS、BOD ₅ 、动植物油、 总磷、石油类	每天 3 次，监测 2 天

(2) 废水监测方法

表 6-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W384 SX-620 笔式 pH 计	/
石油类	红外分光 光度法	HJ637-2012	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.04mg/L
氨氮	纳氏试剂分光 光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
总磷	钼酸铵分光 光度法	GB/T11893-1989	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.01mg/L
化学需氧量	快速消解分光 光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	3.0mg/L
五日生化 需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W625 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W351 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
动植物油	红外分光 光度法	HJ637-2012	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.04mg/L

6.2 废气监测

(1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-3 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	机加工	厂界上风向 1#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		

(2) 无组织废气分析方法

表 6-4 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

6.3 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-6 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W234 HS6288B 噪声频谱分析仪

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018年9月20日、21日，铁路运输安全检测设备制造项目正常生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	生产产品	设计生产量 (套/天)	实际生产量 (套/天)	运行负荷 (%)
2018.09.20	红外线轴温检测系统及 配套设备	0.55	0.55	100
	钢轨断轨检测系统	2.7	2.2	81
2018.09.21	红外线轴温检测系统及 配套设备	0.55	0.55	100
	钢轨断轨检测系统	2.7	2.2	81

7.2 验收监测及检查结果

(1) 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果表 (单位: mg/L)

项目 \ 点位	1#污水排口						标准 限值
	9月20日			9月21日			
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
pH 值 (无量纲)	7.14	7.24	7.16	7.34	7.35	7.24	6~9
化学需氧量	170	161	173	177	167	171	500
五日生化需氧量	45.2	46.7	46.0	48.9	47.5	48.3	300
悬浮物	36	31	34	30	30	33	400
氨氮	40.4	38.2	39.6	39.4	38.8	38.2	45

石油类	0.52	0.54	0.54	0.60	0.57	0.61	20
总磷	3.28	3.23	3.25	3.64	3.79	3.81	8
动植物油	0.65	0.68	0.72	0.52	0.52	0.51	100

表 7-3 废水监测结果表 (单位: mg/L)

项目 \ 点位	2#污水排口						标准 限值
	9月20日			9月21日			
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
pH 值 (无量纲)	7.38	7.31	7.28	7.31	7.28	7.34	6~9
化学需氧量	99.8	98.4	94.1	89.8	88.3	99.8	500
五日生化需氧量	26.9	27.2	26.1	26.4	26.9	27.6	300
悬浮物	9	10	11	8	9	9	400
氨氮	31.8	32.8	31.3	31.6	31.2	32.1	45
石油类	0.10	0.21	0.16	0.18	0.18	0.20	20
总磷	3.06	3.02	3.20	3.22	3.14	3.19	8
动植物油	1.11	1.19	1.15	1.15	1.16	1.18	100

监测结果表明,项目 1#、2#污水排口所测项目: pH、SS、COD、BOD₅、动植物油、石油类均能满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准;氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级标准。

(2) 无组织废气监测结果

表 7-4 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m³

项目 \ 点位	厂界	厂界	厂界	厂界	标准 限值
	上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	

颗粒物	9月20日	第一次	0.067	0.134	0.117	0.134	1.0
		第二次	0.100	0.150	0.167	0.117	
		第三次	0.084	0.184	0.150	0.134	
	9月21日	第一次	0.201	0.217	0.234	0.251	
		第二次	0.167	0.184	0.184	0.217	
		第三次	0.150	0.201	0.167	0.184	

监测结果表明，无组织废气所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 的无组织排放监控浓度限值。

(3) 噪声监测结果

表 7-5 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1#厂界东侧外 1m 处	9月20日	昼间	55.8	昼间 60 夜间 50
		夜间	47.9	
	9月21日	昼间	57.1	
		夜间	48.7	
2#厂界南侧外 1m 处	9月20日	昼间	54.2	
		夜间	47.9	
	9月21日	昼间	54.4	
		夜间	45.3	
3#厂界西侧外 1m 处	9月20日	昼间	54.3	
		夜间	47.1	
	9月21日	昼间	53.2	
		夜间	43.3	

4#厂界北侧外 1m 处	9月20日	昼间	54.9	昼间 60 夜间 50
		夜间	46.3	
	9月21日	昼间	55.4	
		夜间	44.6	

监测结果表明，各监测点位厂界环境噪声昼间噪声分贝值在 53.2~57.1dB（A）之间，夜间噪声分贝值在 43.3~48.7dB（A）之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

（4）固体废弃物处置

机加工废边角料、不合格产品、废焊丝收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售。废机修手套棉纱、化粪池污泥、生活垃圾交环卫部门处理。废机油暂存于危险废物暂存间，交什邡开源环保科技有限公司处理。

表八

8 总量控制及环评批复检查**8.1 总量控制**

项目污水进入广汉市三星堆污水处理厂处理，总量指标在广汉市三星堆污水处理厂总量指标中解决，本次验收不单独核算废水总量指标。

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	建立健全企业内部环境管理机构和各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供制度保障。落实环保资料规范保管和岗位环保责任，加强对管理人员和工作人员环保知识的培训及警示教育。	已落实。建立健全了企业内部环境管理机构和各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供了制度保障。落实了环保资料规范保管和岗位环保责任，加强对管理人员和工作人员环保知识的培训及警示教育。
2	加强生产管理，确保无组织焊接烟尘、打磨切割金属粉尘达标排放，不影响周边环境。	已落实。加强了生产管理，验收监测期间，无组织粉尘满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。
3	严格按照雨污分流要求落实厂区管网建设改造工作，确保生活污水经预处理后，排入市政污水管网，纳入三星堆污水处理厂处理。	已落实。按照雨污分流要求落实了厂区管网建设改造工作，验收监测期间，生活污水经预处理池处理后满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。处理后的废水经市政管网排入三星堆污水处理厂处理。
4	加强对高噪作业点和高噪设备配套隔音、降噪及减振设施的管理维护，确保厂界噪声达标排放，不扰民。	已落实。加强了对高噪作业点和高噪设备配套隔音、降噪及减振设施的管理维护，验收监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。
5	固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。废边角料、不合格产	已落实。固体废物按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。机加工废边角

	<p>品、废焊丝收集后外售废品收购站；废机油属危险废物，须用专用容器妥善收储，交有危险废物处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防流失、防渗漏措施；化粪池污泥桶装收集与含油废棉纱、含油废手套、生活垃圾一并由环卫部门清运处理。</p>	<p>料、不合格产品、废焊丝收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售。废机修手套棉纱、化粪池污泥、生活垃圾交环卫部门处理。废机油暂存于危险废物暂存间，交什邡开源环保科技有限公司处理。危废暂存间落实了防雨淋、防流失、环氧树脂防渗漏措施。</p>
--	--	---

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 9 月 20 日、21 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，广汉科峰电子有限责任公司铁路运输安全检测设备制造项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：生活污水满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准；氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

(2) 废气：无组织废气所测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 的无组织排放监控浓度限值。

(3) 噪声：监测结果表明，各监测点位厂界环境噪声昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

(4) 固体废物：机加工废边角料、不合格产品、废焊丝收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售。废机修手套棉纱、化粪池污泥、生活垃圾交环卫部门处理。废机油暂存于危险废物暂存间，交什邡开源环保科技有限公司处理。

(5) 环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

综上所述，在建设过程中，广汉科峰电子有限责任公司铁路运输安全检测设备制造项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 1000 万元，其中环保投资 29.7 万元，环保投资占总投资比例为 2.97%。废气、废水、噪声均满足了相关标准，固体废物采取了相应处置措施。公司制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

- (1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- (2) 增强环保意识，定期开展环保知识培训。
- (3) 建立危险废物台账管理制度；规范一般固废暂存区，及时将一般固废暂存区防渗处理。

附件：

附件 1 立项资料

附件 2 环境影响报告表批复

附件 3 委托书

附件 4 工况证明

附件 5 环境监测报告

附件 6 危险废物处理协议

附件 7 机加工外协合同

附件 8 喷漆、喷塑、电镀外协合同

附件 9 真实性承诺说明

附件 10 关于设备使用情况的说明

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 平面布置及监测布点图

附图 3 外环境关系图

附图 4 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表