



承担单位：四川中衡检测技术有限公司

法人：殷万国

技术负责人：胡宗智

项目负责人：李程程

报告编写：向婷

审核：杨波

审定：胡宗智

现场监测负责人：

参加单位：

参加人员：

四川中衡检测技术有限公司

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号 2、8 楼

表一

建设项目名称	机械加工项目				
建设单位名称	德阳市三川源金属有限公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称	金属结构件及其他零部件				
设计生产能力	年产 1400 吨金属结构件及其他零部件				
实际生产能力	年产 1400 吨金属结构件及其他零部件				
环评时间	2016 年 12 月	开工日期	2014 年 4 月		
投入生产时间	2015 年 3 月	现场监测时间	2017 年 6 月 22 日~23 日		
环评表 审批部门	德阳市旌阳区环 境保护局	环评报告表 编制单位	河北德龙环境工程股份有限 公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	800 万元	环保投资总概算	7.0 万元	比例	0.88%
实际总投资	800 万元	实际环保投资	5.75 万元	比例	0.72%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日）； 2、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（2002 年 8 月 21 日）； 3、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件（2003 年 1 月 7 日）； 4、四川省环境保护局，川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（2006 年 6 月 6 日）；				

	<p>5、德阳市旌阳区发展和改革委员会，《企业投资项目备案通知书》（备案号：川投资备[51060316092701]0143号），2016.9.27；</p> <p>6、河北德龙环境工程股份有限公司，《德阳市三川源金属有限公司机械加工项目环境影响报告表》，2016.12；</p> <p>7、德阳市旌阳区环境保护局，德市旌环[2016]252号，关于德阳市三川源金属有限公司机械加工项目环境影响报告表的批复，2016.12.23；</p> <p>8、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中2类功能区标准。</p>
<p><b>1 前言</b></p> <p><b>1.1 项目概况及验收任务由来</b></p> <p>德阳市三川源金属有限公司于2014年4月选址于德阳市旌阳区黄许镇双原村11组，投资800万元进行机械加工项目，主要为东方电机有限公司提供配套服务，年加工金属结构件及其他零部件1400吨。</p> <p>本项目于2015年1月1日之前开工建设，根据《国务院办公厅关于加强环境监管执法的通知》（国办发【2015】56号）和《四川省人民政府办公厅关于印发四川省清理整顿环保违法违规建设项目工作方案的通知》（川办发【2015】90号）文件，本项目属于“规范一批”中符合产业政策、相符相关规划一类，因此补办相应的环保手续。德阳市三川源金属有限公司“机械加工项目”于2016年9月27日经德阳市旌阳区发展和改革委员会进行了备案，2016年12月河北德龙环境工</p>	

程股份有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2016年12月26日德阳市旌阳区环境保护局以德市旌环[2016]252号下达了批复。

“德阳市三川源金属有限公司机械加工项目”于2014年4月开始建设，2015年3月建设完成投入生产，项目建成后形成了年产金属结构件及其他零部件1400吨的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的75%以上。符合验收监测条件。

受德阳市三川源金属有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于2017年6月对德阳市三川源金属有限公司“机械加工项目”进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于2017年6月22日~23日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于德阳市旌阳区黄许镇双原村11组，项目北临农田，距离项目东北侧厂界约85m处为农户群；西厂界外邻乡村路，隔路距离西厂界约10m~30m有7户农户；南面厂区出口处临广深路，西南侧距离厂界3m有4户农户；东厂界处有3户农户，东北侧与贵兰废金属回收厂相邻。项目位于农村环境，周边以农田、农户为主。项目地理位置图见附图1，外环境关系图见附图2。

本项目劳动定员20人，实行一班制，每班工作8小时，年工作日280天。本项目由主体工程、辅助工程、办公及生活设施、公用工程、环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表1-1，主要设备见表1-2，主要原辅材料及能耗表见表1-3。项目水量平衡见图1-1。

## 1.2 验收监测范围：

德阳市三川源金属有限公司机械加工项目验收范围有：主体工程、辅助工程、

办公及生活设施、公用工程、环保工程等。详见表 1-1。

### 1.3 验收监测内容：

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界环境噪声监测；
- (3) 固体废物处理处置检查；
- (4) 公众意见调查；
- (5) 环境管理检查。

表 1-1 项目组成及主要环境问题

名称	项目	建设内容		主要环境问题
		环评	实际	
主体工程	生产车间 3 跨, 1F, H=30m, 钢结构	建筑面积 3600m <sup>2</sup> 布置逆变式 CO <sub>2</sub> 焊机、数控火焰切割机、逆变直流手工氩弧焊机、螺杆式空气压缩机、落地铣镗床、加工中心等设备。	与环评一致	噪声 固废 金属碎屑
	仓库 2 跨, 1F, 钢结构	建筑面积 600m <sup>2</sup> 功能: 原辅材料及成品等储存	建筑面积 1330m <sup>2</sup> 功能: 原辅材料及成品等储存	-
辅助工程	门卫室	1 间, 20 m <sup>2</sup>	与环评一致	生活污水 生活垃圾
办公及生活设施	办公室	建筑面积 600m <sup>2</sup> , 办公用	与环评一致	生活污水 生活垃圾
	生活辅助用房	1F, 建筑面积 40 m <sup>2</sup> , 职工食堂	1F, 建筑面积 180m <sup>2</sup> , 职工食堂	
公用工程	供水系统	自来水提供	与环评一致	-
	供电系统	当地电网, 厂区变压器接入	与环评一致	-
	排水系统	雨污分流	与环评一致	-
环保工程	危险固废	危废暂存间 1 处, 位于仓库内	与环评一致	-
	废气	可移动式焊烟净化器 4 台	与环评一致	-
	废水	生活污水: 20m <sup>3</sup> 预处理池 1 座, 2m <sup>3</sup> 隔油池 1 座	生活污水: 20m <sup>3</sup> 预处理池 1 座, 油水分离器 1 个	-
	固废	生产固废: 固废暂存点 1 处, 位于仓库内	与环评一致	-
		生活垃圾: 垃圾收集点 1 处	与环评一致	-
噪声	隔声、减振等措施	与环评一致	-	

项目变更情况:

- (1) 环评拟建仓库建筑面积 600m<sup>2</sup>; 实际建设仓库建筑面积 1330m<sup>2</sup>。
- (2) 环评拟建生产辅助用房 40m<sup>2</sup>; 实际建设生产辅助用房 180m<sup>2</sup>。
- (3) 环评拟建隔油池 1 座; 实际设置油水分离器 1 个。

根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”本项目变动情况仅为仓库建筑面积和辅助用房的建筑面积增加，位置与原环评一致，采用油水分离器进行隔油，此过程不会增加污染物的产生，不会导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重），因此，不界定为重大变动。

表 1-2 主要设备一览表（单位：台/套）

序号	环评拟建		实际建成	
	设备名称	数量	设备名称	数量
1	逆变式 CO <sub>2</sub> 焊机	6	逆变式 CO <sub>2</sub> 焊机	6
2	切割机	1	切割机	1
3	逆变直流手工氩弧焊机	1	逆变直流手工氩弧焊机	1
4	螺杆式空气压缩机	1	螺杆式空气压缩机	1
5	落地铣镗床	1	落地铣镗床	1
6	125/32T 天行吊车	1	125/32T 天行吊车	1
7	/	/	20T 天行吊车	1
8	加工中心	1	加工中心	1

表 1-3 主要原辅材料及能源消耗情况表

产品	名称	规格	年耗量	
			环评预测	实际消耗
原辅材料	钢板	3.00×1250	1250t	1250t
		20×2200		
		40×2200×8500		
	角钢	75×75×8	60 t	60 t
	热扎工字钢	20#、25#、72#	50 t	50 t
	热扎槽钢	20#、22#、28#	36 t	36 t
	电焊条	E5015	2 t	2 t
		E309-16		
	二氧化碳气体	CO <sub>2</sub>	960 瓶	960 瓶
	气体保护焊丝	JQ/MG70S-6	16 t	16 t
润滑油	/	100kg	80kg	

	手套	/	10kg	10kg
	棉纱	/	10kg	10kg
	乳化液	/	/	70kg
能源	水	/	1024m <sup>3</sup>	1024m <sup>3</sup>
	电	/	10 万 kw.h	10 万 kw.h

### 1.4 项目水平衡图

本项目用水量为 1024m<sup>3</sup>/a，无生产废水，废水主要为生活污水，产生量为 179.2m<sup>3</sup>/a。项目水平衡图详见图 1-1。环评批复要求企业将生活污水经预处理池处理后按协议交由当地农户用作农田施肥，实际生活污水经预处理池处理后用于厂区内菜地和绿化带的浇灌。

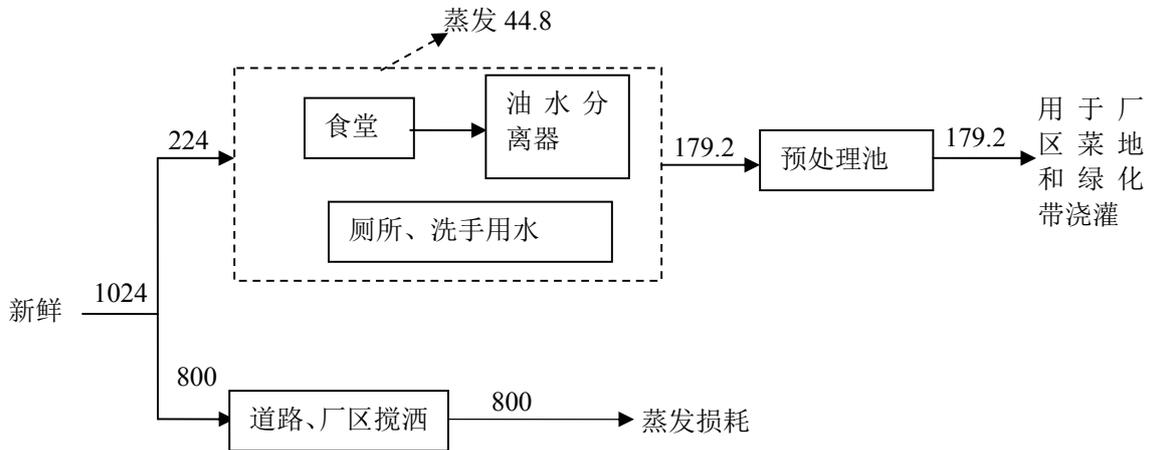


图 1-1 项目水平衡图，单位：m<sup>3</sup>/a

表二

## 2 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

### 2.1 生产流程及产污位置

项目运营过程中产品为金属结构件。生产工艺流程及简介如下：

工艺流程简述：

本项目机加产品主要有导叶外环、底环、基础环、转轮室等水轮机零部件和机座、上机架等发电机零部件，各部件加工完成交付给委托方。

具体生产工艺为：生产原材料钢板、工字钢、槽钢、角钢等原材料经切断下料，下料采用数控火焰切割机进行切割，经剪切下料后的钢材根据产品要求进行铣、镗、转机加工成需要的形状，运至装配区进行焊接组装，后经打磨加工，最后检验交付给委托方东电厂，再由东电厂自行交给其他厂家进行退火、喷砂、底漆加工。项目生产工艺简单，厂区内不涉及喷丸、喷砂、热处理、喷漆等工序。探伤由委托方东电厂进行，采用超声波探伤方式。

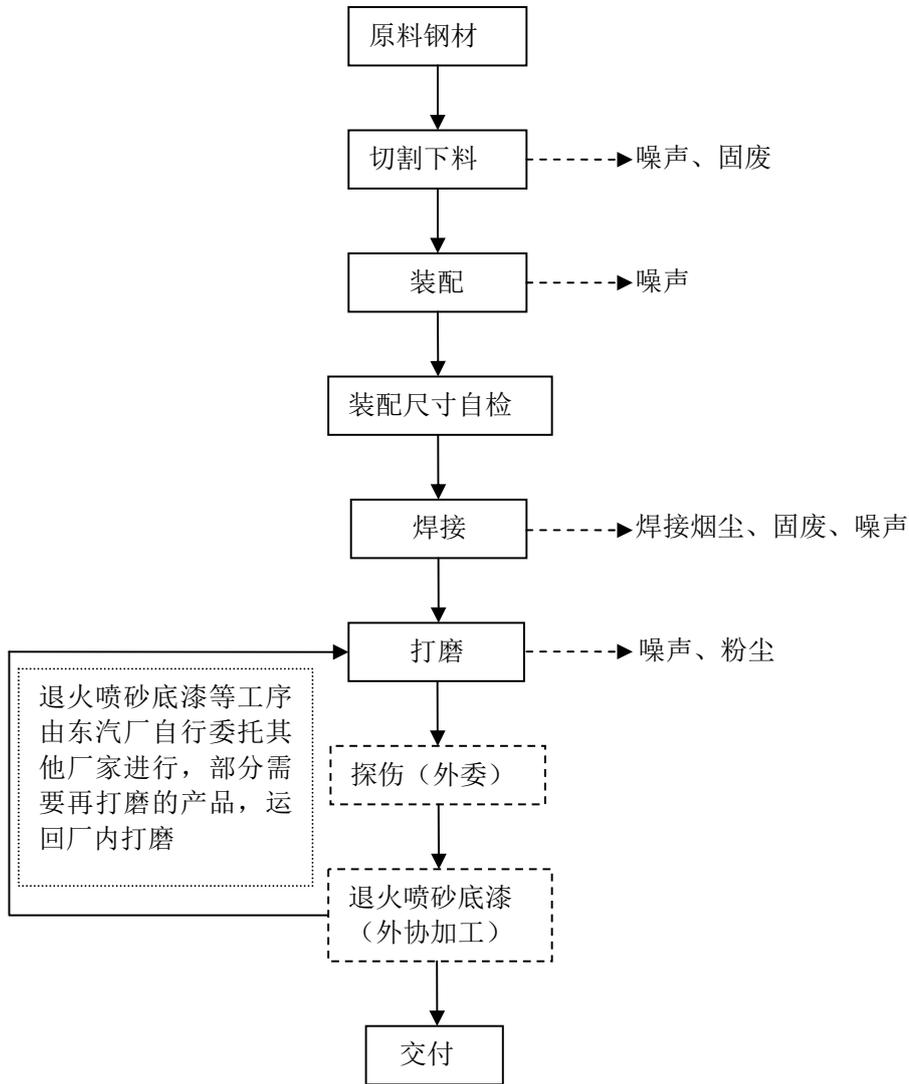


图 2-1 项目生产工艺流程及产污环节图

表三

### 3 主要污染物的产生、治理及排放

#### 3.1 废水的产生、治理及排放

本项目运营期无生产废水产生，废水主要来源于员工的生活污水，产生量为 179.2m<sup>3</sup>/a。

治理措施：食堂废水经油水分离器隔油处理后，同生活废水一起进入厂区预处理池处理后，用于厂区的菜地和绿化带的灌溉。

根据《农田灌溉水质标准》，一亩菜地的灌水量为 200~500m<sup>3</sup>/年，一亩旱作作物的灌水量为 300m<sup>3</sup>/年。按一亩地每年灌水量 200 m<sup>3</sup> 计算，厂区共两亩菜地和绿化带所需的灌水量为 400m<sup>3</sup>/年，而项目运营过程中产生的生活废水量为 179.2m<sup>3</sup>/年，因此厂区的菜地和绿化带足够消纳项目运营过程中产生的生活废水，故该措施可行。

#### 3.2 废气的产生、治理及排放

本项目运营期生产过程中产生的废气主要包括：金属碎屑、打磨粉尘；焊接烟尘；食堂油烟。

(1) 金属碎屑、打磨粉尘：本项目在切割、铣镗床加工过程中会有少量的金属碎屑产生，打磨工序采用手动砂轮打磨，打磨过程中会产生粉尘。

治理措施：由于金属碎屑比重大，在车间内即可迅速沉降，沉降的金属碎屑人工清扫收集。打磨产生的粉尘量较少，通过加强通风，以无组织的形式排放。

(2) 焊接烟尘：项目运营期焊接过程会产生焊接烟尘。

治理措施：焊接烟尘通过 4 台焊烟净化器收集处理。未捕集到的少量焊接烟尘以无组织的形式排放。

(3) 食堂油烟：本项目运营过程中食堂会产生食堂油烟。

治理措施：由于食堂每日仅供应午餐，供 15 人就餐，因此产生的油烟量较少，通过抽油烟机处理后通过管道引至室外排放，减小食堂油烟对周围环境的影响。

### 3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声源主要为空压机等设备噪声。

降噪治理措施：合理布局，厂房隔音，充分利用距离衰减。选用先进低噪声设备。严格控制生产时间。铣镗床设置减震设施等措施降低噪声对周围环境的影响。

### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目营运期产生的固体废弃物主要有钢材边角料、废金属碎屑、废焊丝焊条、焊烟净化器收集的粉尘、办公生活垃圾、废棉纱手套、废润滑油和废乳化液。

一般固废：钢材边角料、废金属碎屑产生量为 13.5t/a，集中收集后外卖废金属回收商。废焊丝焊条产生量为 0.35t/a，集中收集后交由环卫部门清运处理。焊烟净化器收集的粉尘产生量为 0.05t/a，集中收集后交由环卫清运处理。办公生活垃圾产生量为 1.4t/a，集中收集后交由环卫部门清运处理。

危险废物：废棉纱手套产生量为 0.03t/a，属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理。废润滑油产生量为 0.1t/a，废乳化液产生量为 0.05t/a，由于目前废润滑油和废乳化液的产生量极少，集中收集于危废暂存间，待后期产生达一定量交由有资质的单位妥善处置。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	排放量	来源	废物类别	处理方法
一	<b>危险废物</b>				
1	废润滑油	0.1t/a	生产过程	HW08	由于目前废润滑油和废乳化液的产生量极少，集中收集于危废暂存间，待后期产生达一定量交由有资质的单位妥善处置。
2	废乳化液	0.05t/a	生产过程	HW09	
3	废棉纱手套	0.05t/a	生产过程	HW49	
二	<b>一般固体废物</b>				
1	钢材边角料、废金属碎屑	13.5t/a	生产过程	一般废物	集中收集后外卖废金属回收商
2	废焊丝焊条	0.35t/a	生产过程	一般废物	集中收集后交由环卫部门清运处理
3	办公生活垃圾	1.4t/a	办公生活	一般废物	
4	焊烟净化器收集的粉尘	0.05t/a	生产过程	一般废物	

### 3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表，单位：万元

类别		环评环保措施	投资	实际环保措施	投资
废气治理	焊接烟尘	新增可移动式焊烟净化器 4 台	2.0	新增可移动式焊烟净化器 4 台	2.5
	食堂油烟	安装油烟净化器，设油烟排气筒并引至食堂屋顶排放	/	安装抽油烟机，经抽油烟机处理通过管道引至室外排放	0.1
废水	生活污水	20m <sup>3</sup> 防渗化粪池 1 座	/	20m <sup>3</sup> 防渗化粪池 1 座	/
	食堂废水	食堂一侧设 2m <sup>3</sup> 隔油池 1 座	1.0	食堂设置油水分离器一台	0.1
固废处理	生活垃圾	厂内设置垃圾桶，生活垃圾由环卫部门清运	/	厂内设置垃圾桶，生活垃圾由环卫部门清运	/
	固体废物	仓库内设置一般固废堆放间，做好“三防”处理，设分类标识牌	1.0	设置一般固废堆放间，做好“三防”处理，设分类标识牌	1.0
	危险废物	设置单独的危废堆放间，做好地面防渗措施，设警示标志牌	2.0	设置单独的危废暂存间，采用环氧树脂做好了地面防渗措施，设警示标志牌	2.0
噪声治理		加强设备日常维护	/	加强设备日常维护	/
环境管理		设置环境管理人员，设置标志牌	1.0	设置环境管理人员，设置标志牌	0.05
合计			7.0		5.75

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
废气	机加工	金属碎屑（粉尘）、打磨粉尘	车间内迅速沉降	车间内迅速沉降	外环境
	焊接	焊接烟尘	可移动式焊烟净化器净化后无组织排放	4 台可移动式焊烟净化器净化后以无组织形式排放	外环境
	食堂	食堂油烟	油烟净化器+排气筒	抽油烟机+排气筒	外环境
废水	办公生活	BOD <sub>5</sub> 、COD、SS、氨氮	食堂经隔油池汇合其他生活污水预处理池后，用于周边农田施肥	食堂经油水分离器隔油处理后，汇合生活污水经预处理池处理后，用于厂区菜地和绿化带的浇灌	-
固体废物	生产车间	废边角料	外售废金属回收商	外售废金属回收商	-
		地面清扫的金属碎屑			-
	办公生活区	废焊丝焊条，焊烟净化器收集的粉尘，生活垃圾	运至农村垃圾收集点，环卫清运	集中收集，交由环卫部门清运处理	-
	设备维护	废润滑油、废乳化液	交具有危废处理资质的单位进行处理	由于目前废润滑油和废乳化液的产生量极少，集中收集于危废暂存间，待后期产生达一定量交由有资质的单位妥善处置。	-
含油废棉纱手套		集中收集，交由环卫部门清运处理			-
噪声	生产加工设备	噪声	车间隔声、设备降噪	车间隔声、合理布局、设备降噪	外环境

表四

#### 4 环评结论、建议及要求

##### 4.1 区域环境质量现状评价结论

###### (1) 环境空气

项目所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准,区域环境空气质量良好。

###### (2) 地表水

项目评价段绵远河水质达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III水域标准。

###### (3) 声环境

项目厂界背景噪声符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准,区域声环境质量状况良好。

##### 4.2 污染防治措施与达标排放有效性的分析

###### (1) 废气治理措施及达标排放有效性分析

①生产车间产生的金属碎屑(粉尘)比重大,在车间内即可迅速沉降,打磨粉尘产生量也较少,无组织排放量可忽略不计,对周围大气环境无显著影响。

②焊接烟尘经可移动式焊烟净化器净化后排放,根据实测,厂界粉尘达标,对周围大气环境无显著影响。

③食堂油烟经净化率不低于70%油烟净化器净化处理后,由排气筒引至食堂屋顶排放,排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)的限值要求,对周围大气环境影响很小。

项目废气经过环评所提要求治理后能达标排放,对环境影响较小。废

气治理措施可行。

(2) 废水治理措施及达标排放有效性分析

项目生产上不用水，无废水产生。

生活污水经化粪池预处理后用于周围农田施肥。

项目废水经过合理治理后对受纳水体影响较小，治理措施可行。

(3) 固体废物

固废分类收集后，边角料及地面清扫的金属碎屑外售废品回收商资源化；废焊丝焊条、焊烟净化器收集的粉尘、生活垃圾运至农村垃圾收集点；危险废物交具有危废处理资质的单位进行处理。

项目固体废物实现资源化、无害化，不会对环境产生二次污染，处理措施可行。

(4) 噪声

本项目夜间不生产，主要噪声源为各种生产设备运行产生的噪声，其声级值为 80~90dB (A)。通过车间门窗隔声、绿化吸声以及距离衰减后厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准限值。

对于噪声无需采取特殊的防治措施，通过车间隔声、距离衰减等即可实现厂界噪声达标。

### 4.3 产业政策符合性

本项目属于 C3311 金属结构制造。根据国家发改委 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录(2011 年本)(修正)》和国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》(国发【2005】40 号)的规定。该项目属于允许类；且根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本)》，本项目无淘汰落后生产工艺、设备和产品；同时项目于

2016年9月27日经德阳市旌阳区发展和改革局批准立项（备案号：川投资备[51060316092701]0143号）

#### 4.4 规划及选址合理性分析

##### 1.与用地规划符合性分析

项目为新建。根据旌阳区黄许镇人民出具的证明（见附件），项目选址所在地不属于基本农田和一般农田，符合黄许镇规划要求，同意项目的建设。

本项目符合旌阳区黄许镇用地规划。

##### 2.选址合理性分析

根据现场踏勘，项目北临农田，距离项目东北侧厂界约85m处为农户群；西厂界外邻乡村路，隔路距离西厂界约10m~30m有7户农户；南面厂区出口处临广深路，西南侧距离厂界3m有4户农户；东厂界处有3户农户，东北侧与贵兰废金属回收厂相邻。项目位于农村环境，周边以农田、农户为主，本项目生产工艺不涉及及表面处理、热处理、喷漆等工序，主要为机械加工，无有毒有害气体、恶臭产生，因此，无环境制约因素，与周边环境相容。

#### 4.5 清洁生产

项目通过在内部管理、设备选择、资源利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，较好的实现清洁生产。

#### 4.6 总量控制

根据国家总量控制“十二五”规划，结合本项目实际排污情况，本项目涉及到的需总量控制的污染物为COD和NH<sub>3</sub>-N。

项目产生的生活污水经预处理池处理后用于周边农田施肥，因此，本次环评建议对本项目不下达总量控制指标。

#### 4.7 环评主要结论

项目位于旌阳区黄许镇双原村。该项目属 2015 年 1 月 1 日以前已建成运营的未批先建项目，符合国家产业政策，符合旌阳区黄许镇土地利用规划和镇域规划要求。经整改后污染物能够实现达标排放以及综合利用，重点污染物排放能满足总量控制要求，环境风险可控。符合《四川省人民政府办公厅关于印发四川省清理整顿环保违法违规建设项目工作方案的通知》（川办发[2015]90 号）关于补办环评要求。项目在落实评价提出的环保整改要求后在德阳市旌阳区黄许镇双原村继续生产运营可行。

#### 4.8 环评要求及建议

- 1、建立健全各种生产环保规章制度，加强职工安全生产及教育，提高全体员工的环境保护意识；
- 2、搞好厂区内绿化，吸声、抑尘；
- 3、在建设及运营过程中搞好四邻关系，共同区域环境。

#### 4.9 环评批复

你单位报来的机械加工项目《环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、项目位于四川德阳市旌阳区黄许镇双源村 11 组，总投资 800 万元，其中环保投资 7 万元，占地面积 13334 平方米，已修建厂房 3 跨共 3600 平方米，仓库 600 平方米，办公、生活等辅助用房 240 平方米。购置安装切割机、焊机、落地式铣床等生产设备，从事机械加工生产，达到年加工金属结构件 1400 吨生产能力。该项目经德阳市旌阳区发展和改革局（川投资备[51060316092701]0143 号）立项备案同意，符合现行国家产业政策没选址符合黄许镇总体规划。根据该项目《环境影响报告表》分析结论和专家评审意见以及《四川省人民政府办公厅关于印发四川省清理整顿环保违法违

规建设项目工作方案的通知》（川办发[2015]90号）文件精神，符合补办环评条件。我局同意你单位按照《环境影响报告表》所列建设项目的规模、地点、工艺、环境保护对策措施及下述要求进行整改规范。

二、项目整改规范应做好以下工作：

1、建设单位应认真落实《环境影响报告表》中提出的各项污染防治措施，做到节能减排，清洁生产，确保污染物达标排放。

2、落实废气污染防治措施。加强金属碎屑、焊接烟气的收集的防治设施的维护，确保治理效果。食堂油烟经净化器处理后高空排放。

3、落实废水和地下水污染防治措施。食堂废水经隔油池处理后会同其他生活污水等预处理池处理后按协议用于农田农肥消纳。待该区域市政污水管网敷设使用后，生活污水经预处理后排入污水管网进入污水处理厂处理达标排放。规范危废暂存间，并做好防渗措施，防止地面油污等污染物下渗污染地下水。

4、落实噪声污染防治措施。加强设备维护和保养，确保设备处于良好的运转状态；采取有效的隔声防噪措施，确保噪声达标排放，不扰民。

5、落实固体废物污染防治措施，规范设置固废暂存处，固体废物分类收集，妥善处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理；废润滑油等危险废物，交由有危废收集、处置资质的单位收集处置，危险废物暂存区设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，做好危废转移联单填报登记工作、转运工程中防止产生二次污染。

6、建立健全环境管理制度，落实环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。

三、建设单位应依法完备各项行政许可相关手续。

四、该项目按照《环境影响报告表》及批复要求的对策措施完善后，

建设单位必须依法向德阳市旌阳区环境保护局申请建设项目环境保护竣工验收，经验收合格后方可正式投入生产。否则，将承担相应的法律责任。

五、旌阳区环境监察执法大队切实加强该项目的日常监管。

#### 4.10 验收监测标准

##### 1. 执行标准

根据执行标准，无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。

##### 2. 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准	
无组织废气	生产车间	标准	颗粒物标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。	标准	废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。
		项目	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	项目	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）
		颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
		氮氧化物	0.12	氮氧化物	0.12
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区标准
		项目	标准限值 dB（A）	项目	标准限值 dB（A）
		昼间	60	昼间	60
		夜间	50	夜间	50

##### 3. 总量控制指标

根据环评及其批复，未对本项目下达总量控制指标。

## 表五

### 5 验收监测内容

#### 5.1 验收期间工况情况

2017年6月22日~23日，德阳市三川源金属有限公司机械加工项目正常生产，生产负荷率均能达到设计的生产能力的75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 5-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量 (吨/天)	实际产量 (吨/天)	运行负 荷%
2017.6.22	金属结构件及其他零部件	5.0	4.0	80
2017.6.23	金属结构件及其他零部件	5.0	4.2	84

#### 5.2 质量保证和质量控制

1.验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2.现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3.监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

4.环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5.环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

6.气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

7.噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB(A)}$ 。

8.实验室分析质量控制。

9.验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

### 5.3 废气监测

#### 5.3.1 废气监测点位、项目及时间频率

表 5-2 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产过程	厂区上风向 1#	颗粒物、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂区下风向 2#	颗粒物、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次
3		厂区下风向 3#	颗粒物、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次
4		厂区下风向 4#	颗粒物、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次

#### 5.3.2 废气分析方法

表 5-3 无组织排放废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动 分析天平	0.001mg/m <sup>3</sup>
氮氧化物	盐酸萘乙二胺分光 光度法	HJ 479-2009	ZHJC-W078 723 可见分光光度计	0.005mg/m <sup>3</sup>

#### 5.3.3 监测结果

表 5-4 无组织排放废气监测结果表，单位：mg/m<sup>3</sup>

项目	点位	6月22日			6月23日			标准 限值
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
颗粒物	厂界上风向 1#	0.060	0.061	0.061	0.080	0.081	0.101	1.0
	厂界下风向 2#	0.143	0.122	0.123	0.201	0.240	0.201	

	厂界下风向 3#	0.121	0.081	0.142	0.241	0.261	0.242	
	厂界下风向 4#	0.079	0.080	0.162	0.318	0.260	0.322	
氮氧化物	厂界上风向 1#	0.018	0.017	0.015	0.030	0.028	0.023	0.12
	厂界下风向 2#	0.031	0.028	0.024	0.041	0.041	0.041	
	厂界下风向 3#	0.029	0.025	0.028	0.039	0.043	0.043	
	厂界下风向 4#	0.030	0.029	0.028	0.041	0.042	0.041	

监测结果表明，布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测颗粒物、氮氧化物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限值。

#### 5.4 废水监测

本项目生产过程中无生产废水产生，食堂废水经油水分离器隔油处理后跟生活废水一起进入预处理池处理后，用于厂区菜地和绿化带进行浇灌。

#### 5.5 噪声监测

5.5.1 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 5-5。

表 5-5 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测时间、频率	监测方法	方法来源
1#东厂界外 1m	监测 2 天，昼夜各 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008
2#南厂界外 1m			
4#北厂界外 1m			
3#西侧住户处	监测 2 天，昼夜各 1 次	《声环境质量标准》	GB3096-2008
5#东侧住户处			

#### 5.5.2 监测结果

表 5-6 厂界环境噪声监测结果，单位：dB (A)

点位	2017.6.22		2017.6.23	
	昼间	夜间	昼间	夜间
1#东厂界外 1m	45.9	44.8	48.5	40.3
2#南厂界外 1m	56.5	47.3	54.4	41.5
4#北厂界外 1m	56.1	47.1	56.7	46.7
标准值	昼间 60		夜间 50	

表 5-7 环境噪声监测结果，单位：dB (A)

点位	2017.6.22		2017.6.23	
	昼间	夜间	昼间	夜间
3#西侧住户处（敏感点）	57.5	41.5	54.9	39.6
5#东侧住户处（敏感点）	48.3	40.5	50.0	38.8
标准值	昼间 60		夜间 50	

监测结果表明，1#、2#和 4#点位厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 45.9~56.7dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 40.3~47.3dB(A)之间，因此项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准。3#和 5#点位环境噪声测点昼间噪声分贝值在 48.3~57.5dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 38.8~41.5dB(A)之间，因此项目环境噪声能够达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准限值。

## 5.6 固体废弃物处置

本项目营运期产生的固体废弃物主要有钢材边角料、废金属碎屑、废焊丝焊条、焊烟净化器收集的粉尘、办公生活垃圾、废棉纱手套、废润滑油和废乳化液。

一般固废：钢材边角料、废金属碎屑集中收集后外卖废金属回收商。废焊丝焊条、焊烟净化器收集的粉尘、办公生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理。

危险废物：废棉纱手套属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理。由于目前废润滑油和废乳化液的产生量极少，集中收集于危废暂存间，待后期产生达一定量交由有资质的单位妥善处置。

## 5.7 环评、验收监测因子对照

环评、验收监测因子对照见表 5-8。

表 5-8 环评、验收监测污染因子对照表

污染类型	污染源	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面(点位)	验收监测断面(点位)	验收监测污染因子
废水	生活污水	COD、氨氮	COD、氨氮	绵远河点1(黄许老大桥); 绵远河点2(黄许镇绵远河大桥); 绵远河点3(黄许镇袁家桥)	/	/
无组织废气	生产车间	颗粒物、氮氧化物	颗粒物、氮氧化物	黄许场镇	上风向1个参照点, 下风向3个监控点	颗粒物、氮氧化物
噪声	设备噪声	厂界环境噪声	厂界环境噪声	厂界四周	5个	厂界环境噪声、环境噪声

## 表六

### 6 环境管理检查结果

#### 6.1 环保管理制度

1.环境管理机构：德阳市三川源金属有限公司机械加工项目成立了环保组织机构，由公司总经理侯丽平担任组长并负责。

2.环境管理制度：德阳市三川源金属有限公司将环境管理纳入了公司的日常运行管理当中，在营运过程中建立了环境管理制度。

#### 6.2 固体废弃物处置情况检查

本项目营运期产生的固体废弃物主要有钢材边角料、废金属碎屑、废焊丝焊条、焊烟净化器收集的粉尘、办公生活垃圾、废棉纱手套、废润滑油和废乳化液。

一般固废：钢材边角料、废金属碎屑集中收集后外卖废金属回收商。废焊丝焊条、焊烟净化器收集的粉尘、办公生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理。

危险废物：废棉纱手套属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理。由于目前废润滑油和废乳化液的产生量极少，集中收集于危废暂存间，待后期产生达一定量交由有资质的单位妥善处置。

#### 6.3 总量控制

根据环评及其批复未对本项目下达总量控制指标，因此本次验收监测未进行总量的核算。

#### 6.4 环评及生产批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 6-1。

表 6-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	建设单位应认真落实《环境影响报告表》中提出的各项污染防治措施，做到节能减排，清洁生产，确保污染物达标排放。	已落实。 建设单位认真了落实《环境影响报告表》中提出的各项污染防治措施，做到节能减排，清洁生产，确保污染物达标排放。
2	落实废气污染防治措施。加强金属碎屑、焊接烟气的收集防治设施的维护，确保治理效果。食堂油烟经净化器处理后高空排放。	已落实。 加强金属碎屑、焊接烟气的收集防治设施的维护，确保治理效果。食堂油烟经抽油烟机处理后通过管道引至室外排放。
3	落实废水和地下水污染防治措施。食堂废水经隔油池处理后汇同其他生活污水等预处理池处理后按协议用于农田农肥消纳。待该区域市政污水管网敷设使用后，生活污水经预处理后排入污水管网进入污水处理厂处理达标排放。规范危废暂存间，并做好防渗措施，防止地面油污等污染物下渗污染地下水。	基本落实。 食堂废水经油水分离器隔油处理后汇同其他生活污水经预处理池处理后用于厂区菜地和绿化带浇灌。危废暂存间，采用环氧树脂做好了防渗措施，防止地面油污等污染物下渗污染地下水。
4	落实噪声污染防治措施。加强设备维护和保养，确保设备处于良好的运转状态；采取有效的隔声防噪措施，确保噪声达标排放，不扰民。	基本落实。 加强设备维护和保养，确保设备处于良好的运转状态；采取合理布局，厂房隔音等隔声防噪措施，确保噪声达标排放，不扰民。
5	落实固体废物污染防治措施，规范设置固废暂存处，固体废物分类收集，妥善处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理；废润滑油等危险废物，交由有危废收集、处置资质的单位收集处置，危险废物暂存区设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，做好危废转移联单填报登记工作、转运工程中防止产生二次污染。	已落实。 落实固体废物污染防治措施，规范设置了固废暂存处，固体废物分类收集，妥善处置。一般固废：钢材边角料、废金属碎屑集中收集后外卖废金属回收商。废焊丝焊条、焊烟净化器收集的粉尘、办公生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理。 危险废物：废棉纱手套属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门清运处理。由于目前废润滑油和废乳化液的产生量极少，集中收集于危废暂存间，待后期产生达一定量交由有资质的单位妥善处置。按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，做好危废转移联单填报登记工作、转运工程中防止产生二次污染。
6	建立健全环境管理制度，落实环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。	已落实。 建立健全环境管理制度，落实环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。

### 6.5 环保设施运行检查

公司环保设施运行正常，管理制度和执行力度基本到位，环保设施维

护较好。

## 6.6 建设和生产期间问题调查

根据现场踏勘，施工期间无环境遗留问题，公司所在地为农村地区，不存在敏感点遗留问题。

## 6.7 环境风险安全措施检查

本项目属于金属结构制造业，整个厂区内不储存有毒性化学品、易燃易爆危险品以及放射性物质等。不存在重大危险源。目前公司颁布并实施了《环境保护管理制度》，制定了应急预案等。

## 6.8 公众意见调查

根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，本次公众意见调查对厂区周围公司的员工共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：

(1) 13.3%的被调查公众表示支持项目建设，86.7%的被调查公众表示不关心的项目建设；

(2) 46.7%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响，53.3%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活有影响，可接受；

(3) 50%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影响，3.3%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有负影响，可接受，46.7%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响；

(4) 66.7%的被调查公众认为项目对环境无影响，6.7%的被调查公众认为本项目的主要环境影响为噪声，26.7%的被调查公众不清楚项目对环境

无影响；

(5) 10%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意，40%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示一般，50%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示无所谓；

(6) 76.7%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响，13.3%的被调查者认为项目对本地区的经济发展无影响，9.9%的被调查者不知道项目对本地区的经济发展有无影响；

(7) 16.7%的被调查公众对本项目的环保工作满意，83.3%的被调查公众对本项目的环保工作基本满意。

所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

调查结果表明见表 6-2。

表 6-2 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	4	13.3
		反对	0	0
		不关心	26	86.7
2	本项目施工期对您的生活、工作、学习方面是否有影响	有影响可接受	16	53.3
		有影响不可接受	0	0
		无影响	14	46.7
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	15	50
		有负影响可接受	1	3.3
		有负影响不可接受	0	0
4	您认为本项目的主要环境影响有哪些	无影响	14	46.7
		水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	2	6.7
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
没有影响	20	66.7		
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	不清楚	8	26.7
		满意	3	10
		一般	12	40
		不满意	0	0

德阳市三川源金属有限公司机械加工项目竣工环境保护验收监测表

		无所谓	15	30
6	本项目是够有利于本地区的 经济发展	有正影响	12	76.7
		有负影响	0	0
		无影响	4	13.3
		不知道	3	9.9
7	您对本项目的环保工作总体 评价	满意	5	16.7
		基本满意	25	83.3
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表七

## 7 验收监测结论、主要问题及建议

### 7.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2017 年 6 月 22 日~23 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，德阳市三川源金属有限公司机械加工项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

### 7.2 各类污染物及排放情况

①废水：食堂废水经油水分离器隔油处理后，同生活废水一起进入厂区化粪池处理，处理后用于厂区内菜地和绿化带进行灌溉。

②废气：监测结果表明，布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测颗粒物、氮氧化物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限值。

③噪声：监测结果表明，厂界环境噪声监测点能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准。敏感点环境噪声监测点能够达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准限值。

#### ④固体废弃物排放情况：

一般固废：钢材边角料、废金属碎屑集中收集后外卖废金属回收商。废焊丝焊条、焊烟净化器收集的粉尘、办公生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理。

危险废物：废棉纱手套属于危废豁免名单，集中收集后交由环卫部门

清运处理。由于目前废润滑油和废乳化液的产生量极少，集中收集于危废暂存间，待后期产生达一定量交由有资质的单位妥善处置。

⑤总量控制指标：

根据环评及其批复未对本项目下达总量控制指标，因此本次验收监测未进行总量核算。

⑥环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

⑦调查结果表明：13.3%的被调查公众表示支持项目建设，86.7%的被调查公众表示不关心的项目建设。16.7%的被调查公众对本项目的环保工作满意，83.3%的被调查公众对本项目的环保工作基本满意。所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，德阳市三川源金属有限公司机械加工项目工程执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 800 万元，其中环保投资 5.75 万元，环保投资占总投资比例为 0.72%。无组织颗粒物、氮氧化物排放浓度满足《大气污染物综排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放浓度标准要求。食堂废水经油水分离器隔油处理后，同生活废水一起进入厂区预处理池处理后用于厂区菜地和绿化带进行灌溉。厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准。固体废物采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意，公司制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

### 7.3 主要建议

(1) 继续做好固体废物的分类管理和处置。目前废润滑油和废乳化液产生量很少，产生的废润滑油和废乳化液集中收集于危废暂存间，后期交由有资质的单位进行妥善处理，并按照危废暂存管理要求做好危废的暂存管理和台账记录，做好危废转移联单填报登记工作、转运工程中防止产生二次污染。

(2) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

(3) 健全《应急预案》，并报送德阳市旌阳区环境保护局备案。

(4) 严格控制生产时间，严禁在中午 12:00-14:00 和晚上 22:00-06:00 的时间内生产。

**附件：**

附件 1 备案通知书

附件 2 备案审批表

附件 3 执行标准批复

附件 4 关于对《德阳市三川源金属有限公司机械加工项目环境影响报告表》  
的批复

附件 5 委托书

附件 6 工况证明

附件 7 环境监测报告

附件 8 公众意见调查表

附件 9 夜间不生产承诺书

附件 10 危废交由有资质的单位处理承诺书

**附图：**

附图 1 项目地理位置图

附图 2 外环境关系图

附图 3 项目总平面布置及监测布点图

附图 4 现状照片

**附表：**

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表