

建设项目竣工环境保护 验收监测表

中衡检测验字[2017]第 43 号

项目名称：灾后重建谷壳蒸馏车间、机修车间、车间办公室项目

委托单位：四川剑南春集团有限责任公司

四川中衡检测技术有限公司

2018 年 4 月

承担单位：四川中衡检测技术有限公司

法人：殷万国

技术负责人：胡宗智

项目负责人：赵清勇

报告编写：向婷

审核：杨波

审定：胡宗智

现场监测负责人：

参加单位：

参加人员：

四川中衡检测技术有限公司

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号 2、8 楼

表一

建设项目名称	灾后重建谷壳蒸馏车间、机修车间、车间办公室项目				
建设单位名称	四川剑南春集团有限责任公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建 改扩建 技改√ 迁建 (划√)				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	蒸馏谷壳 年蒸馏谷壳 11520t 年蒸馏谷壳 11520t				
环评时间	2011年8月	开工日期	2011年12月		
投入生产时间	2015年4月	现场监测时间	2017年3月6日~9日、2018年4月12日~13日		
环评表 审批部门	绵竹市环境保护局	环评报告表 编制单位	成都土壤肥料测试中心		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	2500万元	环保投资总概算	4万元	比例	0.16%
实际总投资	2500万元	实际环保投资	6万元	比例	0.24%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（2002 年 8 月 21 日）；</p> <p>3、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件（2003 年 1 月 7 日）；</p> <p>4、四川省环境保护局，川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（2006 年 6 月 6 日）；</p>				

	<p>5、环境保护部，国环规环评[2017]4号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，2017.11.22；</p> <p>6、绵竹市发展和改革委员会(川投资备[51068311062301]0141号)，《企业投资项目备案通知书》，2011.6.23；</p> <p>7、成都土壤肥料测试中心，《灾后重建谷壳蒸馏车间、机修车间、车间办公室项目环境影响报告表》，2011.08；</p> <p>8、绵竹市环境保护局，竹环建管函[2011]153号，关于对《四川剑南春集团有限责任公司灾后重建谷壳蒸馏车间、机修车间、车间办公室项目环境影响报告表》的批复，2011.8.22；</p> <p>9、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准；</p> <p>废气：执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准和无组织排放浓度标准；</p>
<p>1 前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p> <p>中国名酒剑南春浓香型曲酒珍品，是古老传统工艺与现代科学技术的结晶，它以“芳香浓郁，醇和回甜，清冽净爽，余香悠长”的独特风格和优良的内在质量，赢得了国内外人士的称颂，被誉为四川酒林一朵奇花。</p> <p>“剑南春”是在久负盛名的“绵竹大曲”的基础上创制的。从1958年问世以来，曾多次获得各种荣誉称号，包括荣获多次“中国名酒”称号。1994年，在国家技术监督局、中国食品协会等四家权威机构组织的全国名优酒质量检评中，专家一致认为“剑南春”质量又有进一步提高，名列浓香型曲酒前茅。近年来，剑南春及系列酒深受广大消费者喜爱。</p>	

剑南春公司谷壳蒸馏甄锅分布在三厂区各制酒车间内，原有 4 个甄锅，具备年蒸馏谷壳 11520t/a 的能力，但是蒸馏效果不能充分保障产品质量；且甄锅布置较为分散，不利于厂区物流运输。为了保证蒸馏质量，提高谷壳品质，为此剑南春公司建设谷壳蒸馏车间，将厂区分散的甄锅进行集中布置，并增加甄锅至 8 台，不改变谷壳蒸馏的产能。为了优化平面布置，同时重建机修车间和车间办公室。

“灾后重建谷壳蒸馏车间、机修车间、车间办公室项目”于 2014 年 6 月 23 日经绵竹市发展和改革局（川投资备[51068311062301]0141 号）备案，2011 年 8 月成都土壤肥料测试中心编制完成该项目环境影响报告表；2011 年 8 月 22 日绵竹市环境保护局，竹环建管函[2011]153 号下达了审查批复。

“灾后重建谷壳蒸馏车间、机修车间、车间办公室项目”于 2011 年 12 月开始建设，2015 年 1 月建成，2015 年 4 月开始投入生产。项目建成后机修车间主要进行三厂区机电设备设施的安装、维修和制作、水电气的安装；车间办公室用于厂区工作人员办公；谷壳蒸馏车间形成了年蒸馏谷壳 11520t 的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的 75%以上。基本符合验收监测条件。

受四川剑南春集团有限责任公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 3 月对四川剑南春集团有限责任公司“灾后重建谷壳蒸馏车间、机修车间、车间办公室项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 3 月 6 日~9 日、2018 年 4 月 12 日~13 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目在绵竹市春溢路剑南春 3 厂区进行建设，本次建设不新增用地。项目

地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

谷壳蒸馏车间劳动定员 6 人，生产班制为 2 班共 10 小时；机修车间劳动定员 55 人，生产班制为一班 7 小时制。年工作天数 330 天。本项目由主体工程、公用工程、辅助工程组成。项目组成及主要环境问题见表 1-1，主要设备见表 1-2，主要原辅材料及能耗表见表 1-3。项目水量平衡见图 1-1。

1.2 验收监测范围：

四川剑南春集团有限责任公司灾后重建谷壳蒸馏车间、机修车间、车间办公室项目验收范围有：主体工程、公用工程、辅助工程等。详见表 1-1。

1.3 验收监测内容：

- (1) 废气监测；
- (2) 厂界环境噪声监测；
- (3) 固体废物处理处置检查；
- (4) 公众意见调查；
- (5) 环境管理检查。

表 1-1 项目组成及主要环境问题

名称	项目	建设内容		主要环境问题
		环评	实际	
主体工程	谷壳蒸馏车间	1F, 建筑面积 5000m ² , 年蒸馏谷壳 11520t/a, 共设置 8 口甄锅	1F, 建筑面积 4036m ² , 年蒸馏谷壳 11520t/a, 共设置 8 口甄锅	甄锅余水、冲洗废水
	机修车间	1F, 建筑面积 5000m ² , 含剪切机、焊机、机床等设备	与环评一致	油污、焊烟、噪声、边角料
	办公楼	2F, 建筑面积 500m ²	与环评一致	生活污水和生活垃圾
公用工程	生活用水	依托厂区地下水井	与环评一致	-
	供配电	依托厂区电网	与环评一致	-
辅助工程		废水处理依托现有厂区污水处理站	与环评一致	废水

项目变更情况:

(1) 环评拟建谷壳蒸馏车间建筑面积 5000m²。实际谷壳蒸馏车间建筑面积 4036m²。

根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”本项目变动情况仅为谷壳蒸馏车间建筑面积变小，不会增加污染物，不会导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重），因此，不界定为重大变动。

表 1-2 主要设备一览表

序号	车间	环评拟建			实际建成		
		设备名称	规格型号	数量	设备名称	规格型号	数量
1	谷壳蒸馏车间	甄锅	-	8 台	甄锅	-	8 台
2	机修车	剪板机	Q11-6.3-2000	1 台	剪板机	QC12Y6-2500B	1 台

3	间	剪板机	Q11-4-2000	1台	剪板机	QC12Y20-3200	1台
4		多用三辊卷板机	CDW11-8×2500A	1台	多用三辊卷板机	W11SNC-20×3200	1台
5		/	/	/	液压式偏三轴卷板机	W11BY8*2000	1台
6		液压板料折弯机	W11-3×1200A	1台	液压板料折弯机	WC67Y-200T-3200	1台
7		缝焊机	FNA-150-5	1台	缝焊机	FN-160H	1台
8		缝焊机	FNA-150-1	1台	缝焊机	FN-2007	1台
9		/	/	/	缝焊机	FTB6130Z	1台
10		/	/	/	缝焊机	FTB6130H	1台
11		点焊机	D2-100	1台	双机头自动焊接机	LM62×43	1台
12		机床	-	9台	机床	-	10台
13		等离子电焊机	-	12台	等离子切割机	XEA-4500	1台
14		/	/	/	铣边机	XB-6	1台
15		/	/	/	折弯机	WC67K-63-2500	1台
16		/	/	/	拉丝机	-	2台

备注：根据实际生产，项目实际设备数量与环评拟设置仪器设备的数量有所出入。但项目运行过程中生产能力不变，不会新增污染物，对环境的影响较小。

表 1-3 主要原辅材料消耗情况表

原辅材料	名称	年耗量	
		环评预测	实际消耗
机修车间	碳钢、铸钢	30t	20t
	不锈钢	20t	20t
	铝板	3t	0
	焊丝	1t	0.35t
	电缆	4000m	1600m
蒸馏车间	谷壳	11520t	11520t
能源	电 (KW.h)	120 万	120 万
水	地下水	2640	2904

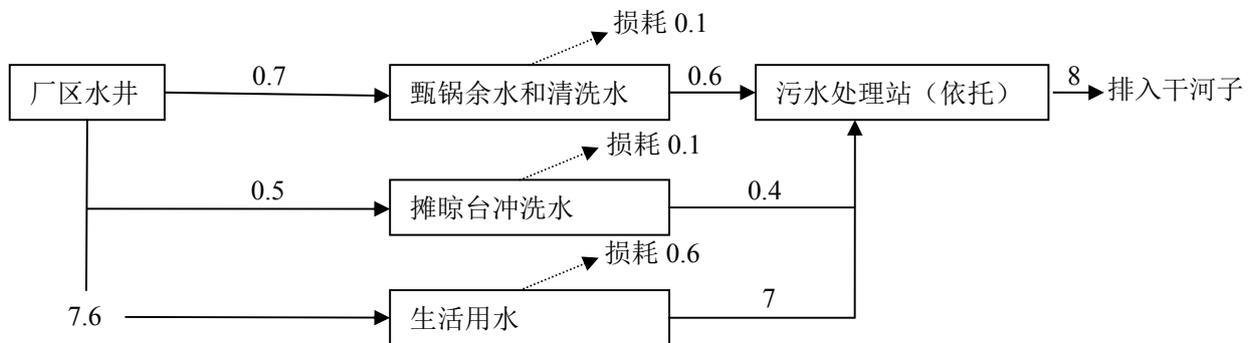


图 1-1 项目水平衡图 (单位: m³/d)

表二

2 主要生产工艺

2.1 生产流程

项目主要进行谷壳蒸馏车间、机修车间和办公车间的重建，均属剑南春酒厂三厂区的配套设施。

1、谷壳蒸馏工艺

谷壳主要用作发酵的疏松剂。谷壳整个制作环节包括蒸馏和打包。项目谷壳蒸馏车间仅含谷壳蒸馏工艺。

将新鲜、干燥、无霉烂杂味、无杂质的谷壳装入甄锅中，要求疏松、严禁压实，甄顶要垒成圆锥形，路出甄沿，敞蒸 3 小时以上，然后下甄在推晾台铺平吹凉，将推晾好的谷壳装入定量袋，送到制酒生产线。

2、机修

项目机修车间服务内容主要包括机电设备设施的安装、维修和制作；水电气的安装。

3、车间办公室

车间办公室用于厂区工作人员办公。

表三

3.主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废气的产生、治理及排放

本项目在运营过程中产生的废气主要包括甄锅燃烧废气和焊接烟气。

(1) 甄锅燃烧废气

项目甄锅采用沼气作为燃料，燃烧后的废气主要为非甲烷总烃、CO₂和H₂O。

治理措施：燃烧废气经12m排气筒排放。

(2) 焊接烟气

项目在运营过程中会进行电焊和缝焊，焊接过程中烟气产生量很小，主要为NO_x等气体，以无组织的形式排放。

治理措施：通过加强车间通风，减小焊接烟气对周围环境的影响。

3.2 废水的产生、治理及排放

项目运营过程中废水主要是甄锅余水、清洗废水、推晾台冲洗废水和生活污水。

(1) 甄锅余水、清洗废水和推晾台冲洗废水

甄锅余水、清洗废水和推晾台冲洗废水产生量约为1m³/d，主要污染物为pH和悬浮物。

治理措施：进入厂区内污水处理站处理后排入干河子。

(2) 生活污水

项目运营过程中员工在办公生活过程中会产生生活污水，产生量约为7m³/d，主要污染物为pH、SS、COD、BOD₅等。

治理措施：机修车间员工洗手废水经隔油池处理后同生活污水一起进入厂区内污水处理站处理后排入干河子。

厂区内的污水处理站为剑南春公司集中污水处理站，设计的处理能力为 3000m³/d，污水处理工艺为“调节池+一级厌氧发酵池+气柜发酵罐+曝气池+生化沉淀池”，处理工艺流程见下图：

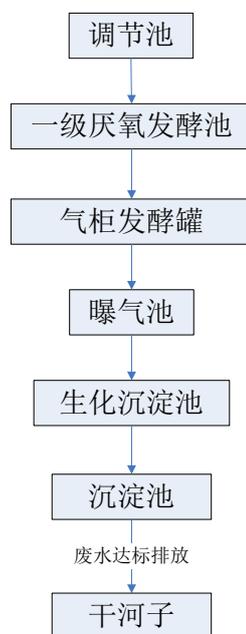


图 3-1 污水处理站处理工艺流程图

3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声源主要为机修车间内设备的剪板机和机床等设备噪声。

降噪治理措施：选用先进低噪声设备，合理布局，利用车间隔声，基座减震。

根据监测结果：厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类标准要求。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目运营期产生的固体废弃物主要有废机油、废手套、剪切边角料、生活垃圾。本项目在运营期间机修车间不使用切削液，不产生废切削液。

(1) 废机油

废机油来自于机床润滑更换，产生量约 0.05t/a，集中收集于铁桶内，

暂存于公司已建危废暂存间内，交由成都兴蓉环保科技有限公司处理。

(2) 废手套

废手套产生量很少，集中收集后交由环卫部门处理。

(3) 剪切边角料

项目剪切边角料产生量约 2t/a，集中收集后售予当地废品收购站。

(4) 生活垃圾

生活垃圾产生量约 11t/a，集中收集后由当地环卫部门统一清运处理。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	排放量	来源	废物类别	处理方法
一	危险废物				
1	废机油	0.05t/a	生产过程	HW08	集中收集于铁桶内，暂存于公司已建危废暂存间内，交由成都兴蓉环保科技有限公司处理。
二	一般固体废物				
1	废手套	少量	生产区	一般废物	集中收集后交由环卫部门处理。
2	剪切边角料	2t/a	生产区	一般废物	集中收集后售予当地废品收购站。
3	生活垃圾	11t/a	办公生活	一般废物	集中收集后由当地环卫部门统一清运处理。

3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表（单位：万元）

类别	环评环保措施	投资	实际环保措施	投资
废气治理	机修车间加强通风，对焊烟进行稀释	1	机修车间通过加强通风，对焊烟进行稀释。	1
	甄锅采用天然气作燃料	-	甄锅采用沼气作燃料	-
废水治理	依托剑南春二区污水处理厂处理	-	依托剑南春二区污水处理厂处理	-
	机修车间洗手池末段设置隔油池	1	机修车间洗手池已设置隔油池	2
	机修车间地面硬化防渗处理		机修车间地面采用安斯福妙乐固化地坪进行了硬化防渗处理	
	各车间外沿分设雨水沟和污水沟		采用雨污风流，车间外沿分别设置雨水沟和污水沟。	

灾后重建谷壳蒸馏车间、机修车间、车间办公室项目竣工环境保护验收监测表

固废处置	废机油	设置防渗容器收集，返回生产厂家回收	-	废机油通过铁桶收集后，交由成都兴蓉环保科技有限公司进行处理。本项目运营期不使用切削液，无废切削液产生。	1	
	废切削液	设置防渗容器收集，返回生产厂家回收				
	废手套	送具备处理能力和资质的单位处理				集中收集后交由环卫部门处理
	生活垃圾	由当地环卫部门清运至当地垃圾处理站处理				集中收集后交由当地环卫部门统一清运处理。
噪声	主要噪声设备进行基座减振		2	基座减振，合理布局，厂房隔音。	2	
合计			4		6	

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
废气	甄锅	燃烧烟气	采用天然气作燃料	采用沼气作燃料，燃烧废气通过 12m 排气筒排放	外环境
	机修车间	焊接废气	车间加强通风	车间加强通风	外环境
废水	蒸馏车间	甄锅余水和清洗废水	进入厂区污水处理站处理	进入厂区污水处理站处理	干河子
	办公车间	生活污水			
固体废物	机修车间	废机油	收集后送原厂家回收	废机油通过防渗容器收集后暂存于公司危废暂存间，交由成都兴蓉环保科技有限公司进行处理。	-
		废切削液	收集后送原厂家回收	本项目运营期不使用切削液，无废切削液产生。	-
		剪切边角料	收集后售予当地废品收购站	集中收集后售予当地废品收购站	-
		废手套	加至锅炉焚烧处理	集中收集后交由环卫部门处理。	-
	办公车间	生活垃圾	送当地垃圾处理站处理	集中收集后交由环卫部门统一清运处理	-
噪声	剪板机	设备噪声	基座减振，厂房隔声	基座减振，厂房隔声	外环境
	机床		基座减振，厂房隔声	基座减振，厂房隔声	外环境

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 环境质量现状评价结论

（一）大气环境质量现状

根据收集的监测资料，项目区域 TSP、SO₂ 和 NO₂ 的监测值均能满足《环境空气质量标准》GB3095-1996 中二级标准限值要求。

（二）地表水环境质量现状

根据收集的监测资料，干河子监测断面石油类和总磷超标，其余指标监测值均能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中 III 类水域标准限值要求。干河子水中石油类和总磷超标为沿途工业企业排污所致。

（三）声环境质量现状

根据收集的监测资料，项目区域噪声监测值满足《声环境质量标准》GB3096-2008 中 2 类标准限值要求。

4.2 环境影响分析结论

（一）大气环境影响分析结论

项目属二类区，根据引用的监测资料，项目区域空气质量较好。

营运期产生的大气污染物主要为焊接烟气和甄锅天然气燃烧烟气，产生量很小，企业在机修车间拟设排气扇加强车间通风，确保废气无组织排放浓度达标。同时，加强对员工的防护措施，项目产生废气对环境影响较小。

因此，项目废气对大气环境的影响较小，可确保不扰民。

（二）地表水环境影响分析结论

项目区域的地表水系为干河子，位于项目东侧 1.2km，属三类水域区，主要水体功能为农灌和泄洪。根据收集的监测资料，干河子水质石油类和

总磷超标，超标原因为沿途工业排污所致。

项目建设不新增废水产生和排放，不会增加对干河子的污染负荷，不会改变干河子的水体功能等级。

（三）地下水环境影响分析结论

为了保护地下水，企业将厂区车间地面进行水泥硬化处理；同时加强物品管理和工人的操作规范，防止机油、切削液等撒漏下渗到地下。通过以上防护措施，可以有效避免污染地下水。

（四）声环境影响分析结论

项目周边主要为剑南春酒厂和农户，属 2 类区。根据收集的资料，项目区域声环境满足 2 类区要求。项目本次建设不新增噪声源，主要噪声源为剪切机和机床等，经隔声降噪后，贡献值较小，可以不改变区域声环境功能等级。

（五）固体废物影响分析结论

项目营运期产生的固体废物主要包括边角料、废机油、废切削液、废手套生活垃圾。边角料收集后售予废品收购站，废机油和废切削液由原厂回收处理，废手套送有处理能力和资质的单位处理，生活垃圾经收集后送至当地生活垃圾处理场处理。项目各类固体废物处理措施可行，去向明确，不会对环境造成二次污染。

4.3 产业政策符合性分析结论

剑南春集团有限公司恢复年产白酒 10 万吨生产线属于四川省经济委员会文件川经[2009]135 号《关于加快实施汶川地震灾后工艺恢复重建项目的通知》绵竹市灾后恢复重建工业项目表之列；项目属剑南春酒厂配套设施，经绵竹市发展和改革局立项备案，备案号为川投资备[51068311062301]0141 号。中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 9 号《产业结构调整指导

目录(2011年本)》规定白酒生产线为限制类(见限制类,第十二款轻工类,第25小项)。项目不涉及白酒的生产,本次建设为重建谷壳蒸馏车间、机修车间和办公楼,谷壳蒸馏车间,意在改善生产条件,不进行生产能力的扩大,与当前国家产业政策不冲突。因此,项目符合国家当前产业政策要求。

4.4 规划符合性分析结论

项目本次建设在剑南春酒厂三厂区内进行建设,本次建设不新征用地。由项目国土证可见,项目用地属于工业用地,项目建设未改变土地使用性质。根据《绵竹市城市总体规划》2008-2020,项目所在地属工业用地,项目建设与绵竹市城市发展总体规划相容,符合当地用地规划。

4.5 选址合理性分析结论

项目选址在剑南春公司酒厂三厂区进行建设。

项目周边主要为剑南春酒厂和农田,不存在医院、学校等重大环境制约因素,不存在工况企业等项目制约的污染源。根据收集的环境质量现状资料,区域大气和声环境质量标准满足2类区要求。项目进行重建,不新增产能,不新增污染物,且主要环保治理设施均依托制曲车间现有环保设施和剑南春三区污水处理站。

因此,项目选址从环保角度来说合理的。

4.6 环评主要结论

项目符合国家现行产业政策,符合当地用地规划,选址合理。项目在原厂区内优化布局,不涉及新增白酒产能,不改变区域环境质量等级。因此,评价经分析认为,项目在剑南春集团现有厂区内建设从环境角度分是可行的。

4.7 环保对策及建议

(1) 项目不得进行白酒的生产。

(2) 上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

(3) 建设单位在项目实施过程中，务必认真落实各项治理措施，加强对环保设施的运行管理，制定有效的管理规章制度，落实到人。公司应重视引进和建立先进的环保管理模式，完善管理机制，强化职工自身的环保意识。

(4) 加强对设备的定期检修和维护，确保各设备处于正常工况。

(5) 企业必须加强厂区管理，配备完善、充足的消防设施，车间应规定严禁使用烟火。

4.8 环评批复

一、项目选址在绵竹市春溢路剑南春酒厂三区，将厂区现有分散的甄锅进行集中布置，并增加甄锅至 8 台，维持年产谷壳 11520t/a 的蒸馏能力，同时重建机修车间和车间办公室。项目建设不涉及白酒生产，不进行扩能。项目环保投资 4 万元，经绵竹市发展和改革局以“《企业投资项目备案通知书》（川投资备[51068311062301]0141 号）”进行了备案，不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（国家发改委 2011 年第 6 号令）中的鼓励类、限制类和淘汰类，属允许类。项目建设符合国家产业政策。

项目选址在绵竹市春溢路剑南春酒厂三区建设，不新征用地，项目建设符合当地用地规划。

项目符合国家现行产业政策，符合当地用地规划，选址合理。项目建设不改变区域环境质量等级。因此，评价经分析认为，项目在剑南春集团现有厂区内建设从环境角度分析是可行的，同意项目实施建设。

二、项目在实施过程中应做好以下几项工作：

1、废气治理措施：项目废气主要为甄锅燃烧烟气和焊接烟气。甄锅采用天然气作为燃料；焊接烟气在车间呈无组织排放，车间开设窗户，加快烟气稀释和扩散，确保废气达标排放。

2、废水治理措施：项目废水主要是甄锅余水、清洗废水、推晾台冲洗废水和生活污水。各部分废水进入厂区污水处理站处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 中一级排放标准后排入干河子。

3、固体废物治理措施：项目固废包括废机油、切削液、废手套，剪切边角料、生活垃圾。剪切边角料收集后售于废品收购站，废机油和废切削液由原厂回收处理，废手套送有处理能力的资质的单位处理，生活垃圾经收集后送至当地生活垃圾处理厂处理。

4、噪声防治措施：项目的主要噪声源为机修车间，来自为剪板机和机床等设备，应分别采取有效的针对性控制措施，确保厂界噪声达标。

三、项目治理设施完成后，试生产运行前须向项目审批部门书面申请，经同意后方可试生产；试运行三个月内，环保设施经验收监测合格后，向项目审批部门书面提出环保治理设施验收申请报告，验收合格后，经批准才能投入正式生产。否则，将按照《建设项目环境保护管理条例》第二十六条、第二十七条、第二十八条予以处罚。

4.9 验收监测标准

1. 执行标准

根据执行标准，废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准和无组织排放浓度标准。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类功能区标准。废水执行《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB 27631-2011）表 2 中直接排放标准

限值。

2.标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准			
无组织废气	生产车间	标准	执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值要求。		标准	执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值要求。	
		项目	排放浓度 (mg/m ³)		项目	排放浓度 (mg/m ³)	
		颗粒物	1.0		颗粒物	1.0	
		氮氧化物	2.0		氮氧化物	2.0	
有组织废气	甄锅	标准	执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。		标准	执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。	
		项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		非甲烷总烃	120	3.2	非甲烷总烃	120	3.2
废水	生产车间、办公生活	标准	执行《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》(GB 27631-2011)表 2 中直接排放标准限值		标准	执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中一级标准	
		项目	排放浓度 (mg/m ³)		项目	排放浓度 (mg/m ³)	
		氨氮	10		氨氮	15	
		化学需氧量	100		化学需氧量	100	
		总磷	1.0		总磷	-	
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类区标准		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类区标准	
		项目	标准限值 dB (A)		项目	标准限值 dB (A)	
		昼间	60		昼间	60	
		夜间	50		夜间	50	

3.总量控制指标

根据环评批复未对本项目下达总量控制指标。

表五

5 验收监测内容

5.1 验收期间工况情况

2017年3月6~9日、2018年4月12~13日，四川剑南春集团有限责任公司灾后重建谷壳蒸馏车间、机修车间、车间办公室项目正常生产，生产负荷率均能达到设计的生产能力的75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 5-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量（吨/天）	实际产量（吨/天）	运行负荷%
2017.3.6	谷壳蒸馏	34.9	32	92
2017.3.7	谷壳蒸馏	34.9	32	92
2017.3.8	谷壳蒸馏	34.9	32	92
2017.3.9	谷壳蒸馏	34.9	32	92
2018.4.12	谷壳蒸馏	34.9	32	92
2018.4.13	谷壳蒸馏	34.9	32	92

5.2 质量保证和质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}(\text{A})$ 。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

5.3 废气监测

5.3.1 废气监测点位、项目及时间频率

表 5-2 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产车间	机修车间上风向 1 个点、下风向 3 个点	氮氧化物、颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2		机修车间上风向 1 个点、下风向 3 个点	氮氧化物、颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
3		机修车间上风向 1 个点、下风向 3 个点	氮氧化物、颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
4		机修车间上风向 1 个点、下风向 3 个点	氮氧化物、颗粒物	监测 2 天，每天 3 次

表 5-3 有组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	甄锅	甄锅燃烧废气排气筒	非甲烷总烃	监测 2 天，1 天 3 次

5.3.2 废气分析方法

表 5-4 无组织排放废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
氮氧化物	盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ479-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	$0.005\text{mg}/\text{m}^3$
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	$0.001\text{mg}/\text{m}^3$

表 5-5 有组织排放废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
----	------	------	---------	-----

非甲烷总烃	气相色谱法	HJ38-2017	ZHJC-W318 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.07mg/m ³
-------	-------	-----------	---	-----------------------

5.3.3 监测结果

表 5-6 无组织排放废气监测结果表 1 单位: mg/m³

项目	点位	03 月 06 日				标准 限值
		机修车间上 风向 1#	机修车间下 风向 2#	机修车间下 风向 3#	机修车间下 风向 4#	
氮氧化物	第一次	0.013	0.030	0.030	0.044	0.12
	第二次	0.017	0.047	0.054	0.032	
	第三次	0.014	0.034	0.050	0.051	
总悬浮颗粒物	第一次	0.076	0.134	0.193	0.173	1.0
	第二次	0.114	0.077	0.135	0.095	
	第三次	0.095	0.135	0.116	0.135	

表 5-7 无组织排放废气监测结果表 2 单位: mg/m³

项目	点位	03 月 07 日				标准 限值
		机修车间上 风向 1#	机修车间下 风向 2#	机修车间下 风向 3#	机修车间下 风向 4#	
氮氧化物	第一次	0.008	0.027	0.036	0.023	0.12
	第二次	0.009	0.025	0.025	0.024	
	第三次	0.008	0.020	0.021	0.019	
总悬浮颗粒物	第一次	0.096	0.117	0.134	0.153	1.0
	第二次	0.075	0.151	0.112	0.130	
	第三次	0.131	0.153	0.152	0.189	

表 5-8 有组织废气监测结果表 单位: mg/m³

项目	点位	标准限值
	甄锅燃烧废气排气筒 排气筒高度 12m, 测孔距地面高度 11.3m	

			第一次	第二次	第三次	均值	
非甲烷总烃	04月12日	标干流量 (m ³ /h)	241	243	245	-	-
		排放浓度 (mg/m ³)	0.59	0.68	1.20	0.83	120
		排放速率 (kg/h)	1.43×10 ⁻⁴	1.65×10 ⁻⁴	2.95×10 ⁻⁴	2.01×10 ⁻⁴	3.2
	04月13日	标干流量 (m ³ /h)	240	245	248	-	-
		排放浓度 (mg/m ³)	4.31	3.33	3.87	3.83	120
		排放速率 (kg/h)	1.03×10 ⁻³	8.15×10 ⁻⁴	9.59×10 ⁻⁴	9.36×10 ⁻⁴	3.2

监测结果表明，布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测颗粒物、氮氧化物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限值。甄锅燃烧废气排气筒所测非甲烷总烃排放浓度及排放速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度限值和最高允许排放速率二级标准限值。

5.4 废水监测（引用四川剑南春集团有限责任公司污水处理站 2018 年 4 月 12 日~13 日在线监测数据）

本项目产生的废水依托剑南春厂区污水处理站进行处理后外排干河子，因此本次验收监测引用四川剑南春集团有限责任公司污水处理站 2018 年 4 月 12 日~13 日在线监测数据。

验收监测期间，根据四川剑南春集团有限责任公司污水处理站总排口在线监测数据可知，剑南春厂区污水处理站总排口废水满足《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB 27631-2011）表 2 中直接排放标准限值要求。在线监测具体数据见表 5-9~表 5-12。

表 5-9 废水在线监测数据，单位：mg/L

四川省重点监控企业污染源监测信息公开平台 德阳市

企业自行监测信息

企业基本信息
监测点位
排放设备
自行监测数据
停产情况

监督性监测信息
监督性监测数据
未监测原因

剑南春集团有限责任公司 自行监测数据

监测日期: 2018-04-12 --- 2018-04-13 监测方式: 自动监测 手动监测 搜索

监测类型: 废水 废气 噪声 监测点位: -请选择- 监测项目: -请选择-

监测点位	监测时间	监测项目	排放方式	监测浓度(mg/L)	标准限值(mg/L)	超标倍数	未监测原因
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 20:00:00	总磷	集中排放	0.910	1.0		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 20:00:00	氨氮	集中排放	0.000	10		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 18:00:00	化学需氧量	集中排放	43.3	100		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 18:00:00	总磷	集中排放	0.192	1.0		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 18:00:00	氨氮	集中排放	0.020	10		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 16:00:00	化学需氧量	集中排放	45.1	100		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 16:00:00	总磷	集中排放	0.116	1.0		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 16:00:00	氨氮	集中排放	0.029	10		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 14:00:00	化学需氧量	集中排放	43.4	100		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 14:00:00	总磷	集中排放	0.173	1.0		

总记录数 72条 每页显示 10条 第 5页 共 8页

版权所有：四川省环境保护厅 技术支持：四川省环境信息中心

表 5-10 废水在线监测数据，单位：mg/L

四川省重点监控企业污染源监测信息公开平台 德阳市

企业自行监测信息

企业基本信息
监测点位
排放设备
自行监测数据
停产情况

监督性监测信息
监督性监测数据
未监测原因

剑南春集团有限责任公司 自行监测数据

监测日期: 2018-04-12 --- 2018-04-13 监测方式: 自动监测 手动监测 搜索

监测类型: 废水 废气 噪声 监测点位: -请选择- 监测项目: -请选择-

监测点位	监测时间	监测项目	排放方式	监测浓度(mg/L)	标准限值(mg/L)	超标倍数	未监测原因
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 14:00:00	氨氮	集中排放	0.057	10		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 12:00:00	化学需氧量	集中排放	42.5	100		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 12:00:00	总磷	集中排放	0.228	1.0		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 12:00:00	氨氮	集中排放	0.052	10		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 10:00:00	总磷	集中排放	0.238	1.0		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 10:00:00	氨氮	集中排放	0.000	10		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 10:00:00	化学需氧量	集中排放	44.5	100		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 08:00:00	总磷	集中排放	0.224	1.0		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 08:00:00	氨氮	集中排放	0.021	10		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-12 08:00:00	化学需氧量	集中排放	48.5	100		

总记录数 72条 每页显示 10条 第 6页 共 8页

版权所有：四川省环境保护厅 技术支持：四川省环境信息中心

表 5-11 废水在线监测数据，单位：mg/L

四川省重点监控企业污染源监测信息公开平台 德阳市

企业自行监测信息

剑南春集团有限责任公司 自行监测数据

监测日期: 2018-04-12 --- 2018-04-13 监测方式: 自动监测 手动监测

监测类型: 废水 废气 噪声 监测点位: --请选择-- 监测项目: --请选择--

监测点位	监测时间	监测项目	排放方式	监测浓度(mg/L)	标准限值(mg/L)	超标倍数	未监测原因
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 10:00:00	总磷	集中排放	0.240	1.0		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 08:00:00	氨氮	集中排放	0.039	10		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 08:00:00	化学需氧量	集中排放	45.9	100		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 08:00:00	总磷	集中排放	0.175	1.0		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 06:00:00	氨氮	集中排放	0.026	10		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 06:00:00	化学需氧量	集中排放	47.1	100		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 06:00:00	总磷	集中排放	0.195	1.0		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 04:00:00	氨氮	集中排放	0.052	10		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 04:00:00	化学需氧量	集中排放	47.1	100		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 04:00:00	总磷	集中排放	0.182	1.0		

总记录数 72 条 每页显示 10 条 第 3 页 共 8 页

版权所有：四川省环境保护厅 技术支持：四川省环境信息中心

表 5-12 废水在线监测数据，单位：mg/L

四川省重点监控企业污染源监测信息公开平台 德阳市

企业自行监测信息

剑南春集团有限责任公司 自行监测数据

监测日期: 2018-04-12 --- 2018-04-13 监测方式: 自动监测 手动监测

监测类型: 废水 废气 噪声 监测点位: --请选择-- 监测项目: --请选择--

监测点位	监测时间	监测项目	排放方式	监测浓度(mg/L)	标准限值(mg/L)	超标倍数	未监测原因
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 16:00:00	化学需氧量	集中排放	47.6	100		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 16:00:00	总磷	集中排放	0.219	1.0		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 14:00:00	氨氮	集中排放	0.051	10		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 14:00:00	化学需氧量	集中排放	46.5	100		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 14:00:00	总磷	集中排放	0.201	1.0		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 12:00:00	氨氮	集中排放	0.030	10		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 12:00:00	化学需氧量	集中排放	48.2	100		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 12:00:00	总磷	集中排放	0.238	1.0		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 10:00:00	氨氮	集中排放	0.052	10		
四川剑南春集团有限责...	2018-04-13 10:00:00	化学需氧量	集中排放	47.3	100		

总记录数 72 条 每页显示 10 条 第 2 页 共 8 页

版权所有：四川省环境保护厅 技术支持：四川省环境信息中心

5.5 噪声监测

5.5.1 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 5-13。

表 5-13 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测时间、频率	监测方法	方法来源
1#谷壳蒸馏车间东界外 1m	监测 2 天，昼夜各 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008
2#谷壳蒸馏车间南界外 1m			
3#谷壳蒸馏车间西界外 1m			
4#谷壳蒸馏车间北界外 1m			
5#机修车间及办公室东界外 1m			
6#机修车间及办公室南界外 1m			
7#机修车间及办公室西界外 1m			
8#机修车间及办公室北界外 1m			

5.5.2 监测结果见下表 5-14。

表 5-14 厂界环境噪声监测结果，单位：dB (A)

点位	2017.3.8		2017.3.9	
	昼间	夜间	昼间	夜间
1#谷壳蒸馏车间东界外 1m	55.3	46.7	55.9	44.7
2#谷壳蒸馏车间南界外 1m	50.6	42.7	51.0	41.9
3#谷壳蒸馏车间西界外 1m	51.3	42.8	51.6	42.2
4#谷壳蒸馏车间北界外 1m	50.6	43.1	50.6	42.1
5#机修车间及办公室东界外 1m	49.5	43.2	49.4	42.1
6#机修车间及办公室南界外 1m	50.5	41.6	50.4	40.0
7#机修车间及办公室西界外 1m	50.4	43.9	50.9	42.8
8#机修车间及办公室北界外 1m	50.1	42.0	50.4	40.6
标准值	昼间 60		夜间 50	

监测结果表明，厂界噪声监测点昼间噪声分贝值在 49.4~55.9dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 40.0~46.7dB(A)之间，因此项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准。

5.6 固体废弃物处置

本项目营运期产生的固体废弃物主要有废机油、废手套、剪切边角料、生活垃圾。

废机油集中收集于铁桶内，暂存于公司已建危废暂存间内，交由成都兴蓉环保科技有限公司处理。废手套和生活垃圾集中收集后交由环卫部门处理。剪切边角料集中收集后售于当地废品收购站。

5.7 环评、验收监测因子对照

环评、验收监测因子对照见表 5-15。

表 5-15 环评、验收监测污染因子对照表

污染类型	污染源	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面（点位）	验收监测断面（点位）	验收监测污染因子
废水	甄锅余水、清水废水、生活污水	COD、氨氮	COD、氨氮	项目排口上游干河子断面、项目排口下游干河子断面	/	/
无组织废气	机修车间	颗粒物、氮氧化物	颗粒物、氮氧化物	厂沼气站门口、三区大门口	机修车间上风向 1 个参照点，机修车间下风向 3 个监控点	颗粒物、氮氧化物
有组织废气	甄锅	非甲烷总烃	非甲烷总烃		甄锅燃烧废气排气筒	非甲烷总烃
噪声	设备噪声	厂界环境噪声	厂界环境噪声	厂界四周	谷壳蒸馏车间四周 4 个、机修车间办公室车间四周 4 个	厂界噪声

表六、环境管理检查结果

6.1 环保管理制度

1.环境管理机构：四川剑南春集团有限责任公司日常环保管理负责人为副总经理方法培，同时成立了安全环保处，由徐斌担任处长并负责日常环保工作。

2.环境管理制度：四川剑南春集团有限责任公司将环境管理纳入了公司的日常运行管理当中，在营运过程中建立了环境管理体系文件。

6.2 固体废弃物处置情况检查

本项目营运期产生的固体废弃物主要有废机油、废手套、剪切边角料、生活垃圾。

废机油集中收集于铁桶内，暂存于公司已建危废暂存间内，交由成都兴蓉环保科技有限公司处理。废手套和生活垃圾集中收集后交由环卫部门处理。剪切边角料集中收集后售于当地废品收购站。

6.3 绿化情况

本项目绿化面积 4000m²。

6.4 总量控制

根据环评批复未对本项目下达总量控制指标，故本次验收监测未进行总量核算。

6.5 环评及试生产批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 6-1。

表 6-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	项目废气主要为甄锅燃烧烟气和焊接烟气。甄锅采用天然气作为燃料；焊接烟气在车间呈无组织排放，车间开设窗户，加	基本落实。 甄锅采用沼气作为燃料，产生的燃烧废气通过 12m 排气筒排放；焊接烟气以无组织的形式排

	快烟气稀释和扩散，确保废气达标排放。	放，通过加强车间通风、稀释、扩散烟气等方式，减小焊接烟气对周围环境的影响。
2	项目废水主要是甄锅余水、清洗废水、推晾台冲洗废水和生活污水。各部分废水进入厂区污水处理站处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 中一级排放标准后排入干河子。	已落实。 甄锅余水、清洗废水、推晾台冲洗废水和生活污水均进入厂区污水处理站处理后排入干河子。
3	项目固废包括废机油、切削液、废手套，剪切边角料、生活垃圾。剪切边角料收集后售于废品收购站，废机油和废切削液由原厂回收处理，废手套送有处理能力的资质的单位处理，生活垃圾经收集后送至当地生活垃圾处理厂处理。	基本落实。 剪切边角料收集后售于废品收购站，废机油集中收集后暂存于公司已建危废暂存间内，交由成都兴蓉环保科技有限公司处理。废手套和生活垃圾集中收集后交由环卫部门处理。
4	项目的主要噪声源为机修车间，来自为剪板机和机床等设备，应分别采取有效的针对性控制措施，确保厂界噪声达标。	基本落实。 合理布局，厂房隔声，充分利用距离衰减。

6.6 环保设施运行检查

公司环保设施运行正常，管理制度和执行力度基本到位，环保设施维护较好。

6.7 建设和生产期间问题调查

本项目在建设期间和生产期间，均不存在环保投诉问题。公司所在地为剑南春三厂区，不存在敏感点遗留问题。

6.8 环境风险安全措施检查

本项目属于饮料制造业，整个厂区内不储存有毒性化学品、放射性物质等。不存在重大危险源。目前公司颁布并实施了《生产安全事故综合应急预案》。

6.9 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周围公司的群众共发放调查表 20 份，收回 20 份，收回率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：100%的被调查公众表示支持项目建设；100%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响；100%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响；100%的被调查

公众认为项目对环境无影响；70%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意，30%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示一般；100%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响；100%的被调查公众对本项目的环保工作满意。所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

调查结果表明见表 6-2。

表 6-2 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	20	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	本项目施工期对您的生活、工作、学习方面是否有影响	有影响可接受	0	0
		有影响不可接受	0	0
		无影响	20	100
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	0	0
		有负影响可接受	0	0
		有负影响不可接受	0	0
4	您认为本项目的主要环境影响有哪些	无影响	20	100
		水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
没有影响	20	100		
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	不清楚	0	0
		满意	14	70
		一般	6	30
		无所谓	0	0
6	本项目是够有利于本地区的经济发展	不满意	0	0
		有正影响	20	100
		有负影响	0	0
		无所谓	0	0
7	您对本项目的环保工作总体评价	无影响	0	0
		满意	20	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
8	其它意见和建议	无所谓	0	0
		无人提出意见和建议		

表七、验收监测结论、主要问题及建议

7.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和试生产。

本次验收报告是针对 2017 年 3 月 6 日~9 日、2018 年 4 月 12 日~13 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川剑南春集团有限责任公司灾后重建谷壳蒸馏车间、机修车间、车间办公室项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

各类污染物及排放情况

①废气：布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测颗粒物、氮氧化物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放浓度。甄锅燃烧废气排气筒所测非甲烷总烃排放浓度及排放速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度限值和最高允许排放速率二级标准限值。

②废水：验收监测期间，根据四川剑南春集团有限责任公司污水处理站在线监测数据可知，剑南春厂区污水处理站总排口废水满足《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB 27631-2011）表 2 中直接排放标准限值要求。

③噪声：监测结果表明，厂界噪声监测点昼间噪声分贝值在 49.4~55.9dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 40.0~46.7dB(A)之间，因此项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准。

④固体废弃物排放情况：

本项目营运期产生的固体废弃物主要有废机油、废手套、剪切边角料、

生活垃圾。

废机油集中收集于铁桶内，暂存于公司已建危废暂存间内，交由成都兴蓉环保科技有限公司处理。废手套和生活垃圾集中收集后交由环卫部门处理。剪切边角料集中收集后售于当地废品收购站。

⑤总量控制指标：

根据环评批复未对本项目下达总量控制指标，故本次验收监测未进行总量核算。

⑥环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规。公司建立了环境管理体系，成立了安全环保处，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理体系文件。

⑦调查结果表明：100%的被调查公众表示支持项目建设；100%的被调查公众对本项目的环保工作满意。所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，四川剑南春集团有限责任公司灾后重建谷壳蒸馏车间、机修车间、车间办公室项目工程执行了环境影响评价法。项目总投资 2500 万元，其中环保投资 6 万元，环保投资占总投资比例为 0.24%。废气排放浓度满足《大气污染物综排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准要求。生活污水和生产废水经厂区污水处理站处理后，排入干河子；厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准；固体废物采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意，公司制定有相应的环境管理体系文件和应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

7.2 主要建议

1.继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存

管理和委托处理。

- 2.加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 3.建议企业在生产过程中增加焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行处理。

附件：

附件 1 立项

附件 2 执行标准

附件 3 关于对《四川剑南春集团有限责任公司灾后重建谷壳蒸馏车间、机修车间、车间办公室项目》的批复

附件 4 危废协议

附件 5 委托书

附件 6 环境监测报告

附件 7 工况证明

附件 8 公众意见调查表

附件 9 应急预案备案表

附件 10 情况说明

附件 11 专家组验收意见

附件 12 验收申请

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系及监测布点图

附图 3 项目总平面布置图

附图 4 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表